

GENERAL PROFILS

GAMME GPR

SERIES G90 - G70



Designed in italy

**FENETRES ET PORTES
FENETRES COULISSANTES**

SOMMAIRE

PRESENTATION

Présentation.....	page : 3
Descriptif.....	page : 5

NOMENCLATURE

Tableau général des profilés et des inerties.....	page : 6
Accessoires et joint.....	page : 7

SECTIONS

Section des profilés.....	page :8-10
---------------------------	------------

DETAILS TECHNIQUE

Détail fenêtre coulissante.....	page : 11-13
Détail porte fenêtre coulissante.....	page : 14-15
Coupe et débitage.....	page : 16-21

-CERTIFICATION SYSTEME: ISO9001



-CERTIFICATION PRODUIT: QUALICOAT-QUALANOD

CERTIFICAT DE LICENCE

QUALICOAT QUALANOD
Société de Qualité



PROFILES ALUMINIUM, MARQUE
Reconnue de Qualité 1994

Le titulaire de la licence s'engage à respecter les conditions de la licence et à garantir la qualité de ses produits.

Le titulaire de la licence s'engage à respecter les conditions de la licence et à garantir la qualité de ses produits.

Le titulaire de la licence s'engage à respecter les conditions de la licence et à garantir la qualité de ses produits.

CERTIFICAT DE LICENCE

AUTOMATISATION QUALICOAT
QUALANOD



PROFILES ALUMINIUM, MARQUE
Reconnue de Qualité 1994

Le titulaire de la licence s'engage à respecter les conditions de la licence et à garantir la qualité de ses produits.

Le titulaire de la licence s'engage à respecter les conditions de la licence et à garantir la qualité de ses produits.

Le titulaire de la licence s'engage à respecter les conditions de la licence et à garantir la qualité de ses produits.

GAMME QUALITE MARINE

CERTIFICAT

adal

Association pour le Développement de l'Aluminium
Associés du Littoral

1994

MARQUE

Numéro du certificat : 1241

Les signataires ont accepté le règlement GAMME QUALITE MARINE et se soumettent à l'audit de la GAMME QUALITE MARINE.



Date d'expiration du certificat
à renouveler avant le 31/12/2000

1994-01-01
31/12/2000

Signé le 19/01/2000

1994-01-01
31/12/2000

PRESENTATION

1. Activité:

Profilés Aluminium extrudeur gammiste : développe ses propres séries destinées pour l'architecture et bâtiments (portes, fenêtres façades murs rideau, verrières, garde corps. etc) et a également la possibilité de reproduire toutes formes de profilé personnalisé moyennant un plan ou un échantillon.

Le système Qualité de GPR est Conforme au système d'organisation international ISO 9001 version 2000, et ses processus de traitement de surfaces sont conformes aux labels européens QUALICOAT. et QUALIMARINE

2. Matière première standard:

La matière première standard utilisée pour l'extrusion des profilés GPR est l'alliage d'aluminium de la Série 6063- 6000 (Al Mg Si 0,5) état T5 dont la composition chimique est conforme à la norme ISO 1-209 et ayant les caractéristiques mécaniques conformes à la norme ISO 2-6362

Les valeurs mini des caractéristiques mécaniques sont les suivantes

- Dureté: 68 HB
- Limité élastique R160 = 0,2 MPa
- Charge à la rupture: Rm 200 MPa
- Allongement A = 10 %

NB: d'autres alliages peuvent être utilisés sur demande et selon les critères d'acceptation.

3. Le Filage :

La Section maximale possible à extruder est celle inscrite dans une ellipse de largeur 300mm et une hauteur de 150mm.

Les poids au mètre linéaires des profilés , indiqués sur les catalogues GPR sont théoriques; les poids réels sont +/-10%, toutefois, GPR , peut modifier sans avis préalable certains éléments contenus dans sa documentation.

La longueur standard des barres est de 6,50m (profilés Bruts, anodisés, laqués).

D'autres longueurs peuvent être fournies sur demande des clients et sous réserve d'acceptation par G.P. R. avec des valeurs maximales de 7.00m (brut, laqué et anodisé).

NB: il est important de prévoir des chutes aux bouts des barres allant jusqu'à 10cm après traitement des surfaces anodisation ou laquage).

Ces chutes sont dues essentiellement aux essais d'adhérences, aux traces d'accrochage ...)

4. L'Anodisation:

L'anodisation consiste à créer, par électrolyse , sur la surface de l'aluminium une Couche d'oxyde d'aluminium transparent extrêmement résistante.

La couche d'oxyde peut être plus ou moins épaisse selon la destination des pièces traitées.

La couche peut être colorée pour obtenir différents aspects. L'anodisation certifiée QUALANOD a été développée spécialement pour les applications architecturales.

L'épaisseur de la couche d'anodisation est donnée par sa classe.

Classe	Intervalle d'épaisseur	Application
Classe 5	$5 \leq E < 10$	Intérieur
Classe 10	$10 \leq E < 15$	
Classe 10	$15 \leq E < 20$	Extérieur
Classe 20	$20 \leq E < 25$	
Classe 25	$25 \leq E$	

NB: la couche d'anodisation ne doit pas subir de déformation mécanique. Il est donc important de procéder au pliage et au cintrage d'aluminium avant anodisation.

. LA COULEUR:

Les couleurs possibles sont la teinte naturelle, le bronze (coloration électrochimique) et l'or (coloration chimique) Les finitions fournies par GPR sont:

- Satinage mécanique brossée (aspect mat): (M)
- Satinage chimique (aspect mat): (C)
- Sans satinage: (S)
- Poli: (P)

ENTRETIEN

L'entretien courant des menuiseries anodisées consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (PH compris entre 5 et 8) suivi par un rinçage soigné à l'eau claire et essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

PRESENTATION

5. LE THERMOLOQUAGE

Le thermo laquage de l'aluminium consiste à recouvrir l'aluminium d'une couche de laque pour le colorer.

En fait, les procédés utilisés sont beaucoup plus complexes qu'un simple penturage puisqu'ils incluent une préparation de la surface, une conversion chimique, une application de laque et une cuisson au four.

Pour les applications architecturales les labels OLJALICOAT et QUALIMARINE garantissent des thermo laquages adaptés de qualité.

*L'épaisseur minimale standard de la couche de laquage est de 60µm

NB: La couche de laquage ne doit pas subir des déformations mécaniques. Il est donc important de procéder au pliage et au cintrage d'aluminium avant anodisation.

La couleur:

- La couleur laquée standard est le blanc se rapprochant du RAL 9010 et à %70 de brillance (BL 70).
- Sur commande GPR fournit toutes les teintes RAL ou hors RAL, selon la demande du client et conformément aux critères d'acceptation.

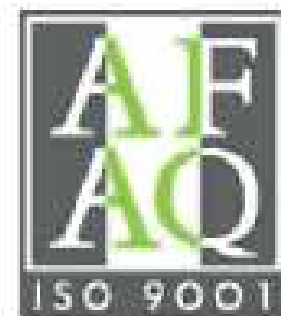
ENTRETIEN:

L'entretien courant des menuiseries laquées consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (PH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant. Pour éliminer certaines salissures ou tâches on peut employer un solvant adapté (alcool, essence, pétrole, white spirit) suivi d'un essuyage avec un chiffon doux et absorbant. Ces opérations peuvent être combinées avec le nettoyage des vitrages. Durant l'opération de nettoyage, on veillera à ce que les orifices de drainage soient débouchés. Ne pas employer de produit abrasif.

QUALIMARINE:

Le label QUALIMARINE concerne la préparation de surface des profilés en aluminium, avant laquage, pour les applications en bord de mer. Ce procédé est destiné pour les ouvrages situés dans des environnements agressifs (bords de mer, pollution industrielle...). En effet face à ce type d'environnement, l'aluminium thermolaqué peut subir une corrosion de type filiforme. Ce phénomène fait apparaître en surface des filaments, des boursouflures avec décohésion de la laque.

Certificats et labels :



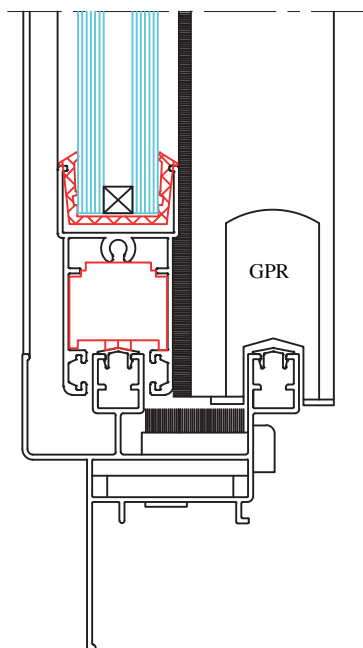
DESCRIPTIF

DORMANT

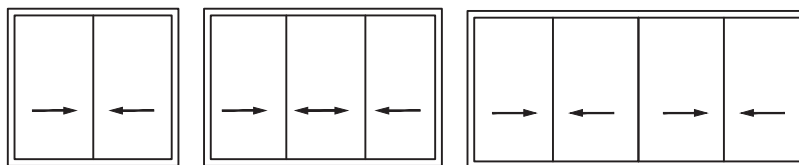
- * Profilé périmétral de 70 et 65 mm, avec ou sans couvre joint.
- * Assemblage en coupe d'onglet avec équerre à pion ou à sertir.
- * Drainage du rail bas par trous oblong équipés de busette anti-retour.

OUVRANT

- * Traverse haute et basse de 29 mm.
- * Montants latéraux de 29 mm.
- * Montant central simple de 29 mm ou renforcé de 60 mm.
- * Assemblage en coupe droite par embrèvement et vis spécial en acier inoxydable.
- * Bouchons-butés anti-dégondage placés aux quatre coin de chaque vantail.
- * Coulisement sur galet double réglable avec possibilité de changement des roulettes sans démontage de galets.
- * Fermetures encastrées avec ou sans serrure, poignée, crémone à plusieurs points de fermetures latérales.
- * Possibilité des condamnation du vantail extérieur par profilé cache clippé sur le dormant.
- * Etanchéité des ouvrant : par double barrière à l'eau et la l'air type fin seal.



TPOLOGIE DES OUVRANTES



VITRAGE

- * Vitrage simple ou double de 6 à 20 mm.
- * Etanchéité par joint U en EPDM

ETANCHEITE :

** L'étanchéité entre les différents profilés est assurée par joints brosses.*

VITRAGE :

** De 6 à 20 m, montage portefeuille, hauteur de feuillure 24 mm, garniture d'étanchéité conforme au DTU 39.*

CHARIOTS DE ROULEMENT :

** Galets simples ou doubles, réglables ou non, montage par vis pression.*

** Démontage aisé suivant norme 24.301 .*

** Les charges maximum de vitrage admissible sont de 150 kg / vantail suivant la configuration retenue.*

FERMETURES :

** Point de fermeture par coquille simple ou double avec possibilité de fermeture à clefs par l'extérieur.*

** Serrure 2 points ou 3 points suivant la hauteur du vantail (en option)*

Le mécanisme est intégré dans le profilé (pour la serrure 2 ou 3 points possibilité de fermeture par cylindre européen).

PERFORMANCES ACOUSTIQUES :

** Affaiblissement acoustique (bruit route, bruit rose)*

Châssis coulissant 2 vantaux

1400 large × 1400 haut

PERFORMANCES AEV :

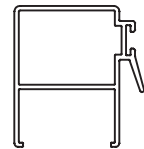
** Résultat essais A.E.V.*

Coulissant 2 vantaux 1600 × 1200 : A3, E6, V4.

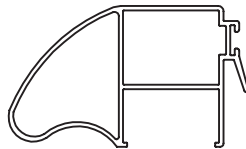
Coulissant 2 vantaux 2000 × 2300 : A3, E6, V4.

LIMITE D'UTILISATION DES PROFILES

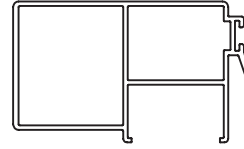
CAS ETUDE : CROCHEMENT 6506 - 6507 - 6508



6506
IX : 2.91 cm⁴

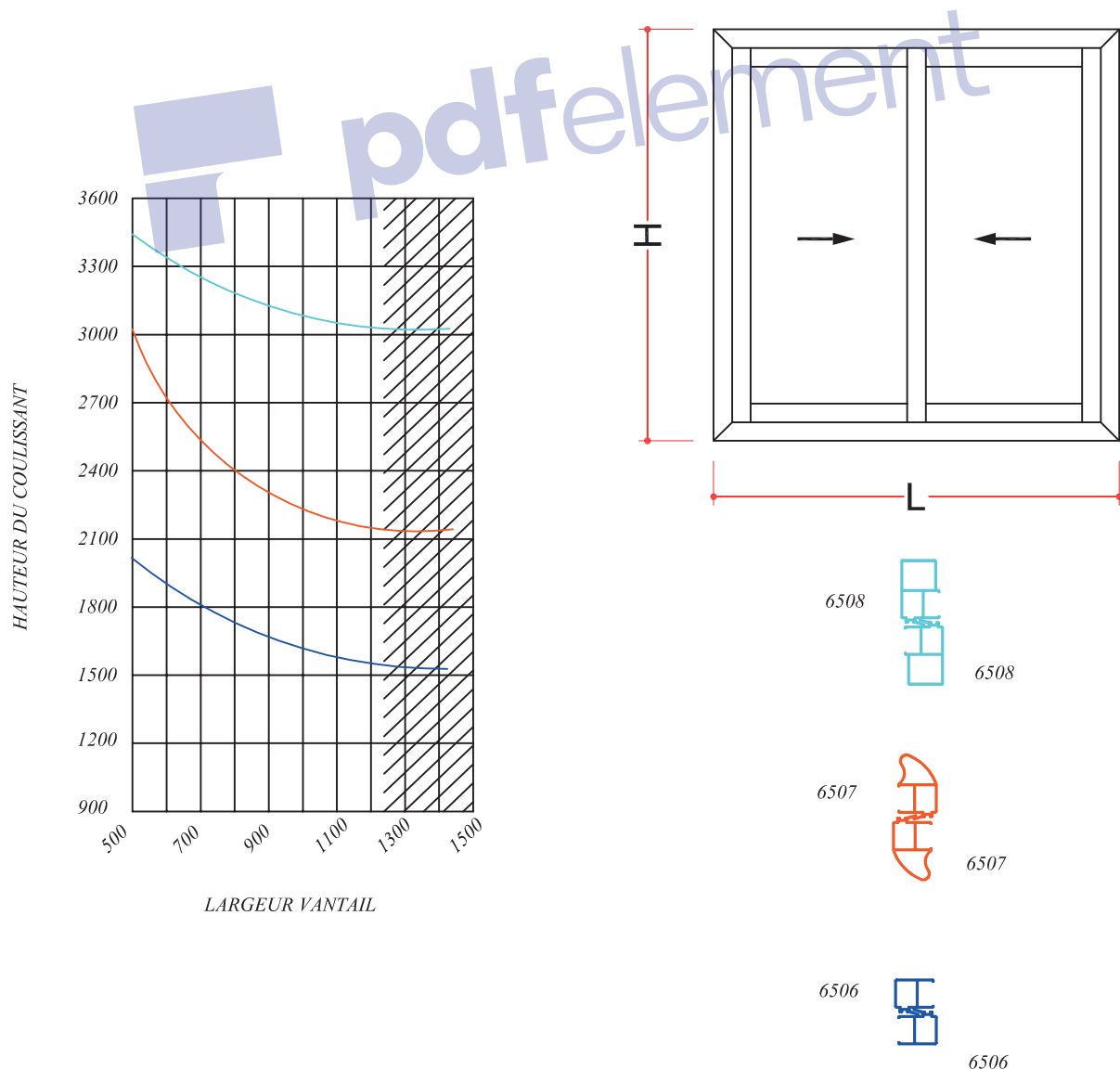


6507
IX : 11.41 cm⁴



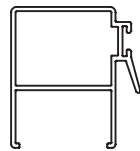
6508
IX : 14.40 cm⁴

AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 600 Pa ET FLECHE 1/150

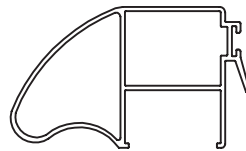


LIMITE D'UTILISATION DES PROFILES

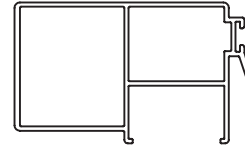
CAS ETUDE : CROCHEMENT 6506 - 6507 - 6508



6506
IX : 2.91 cm⁴

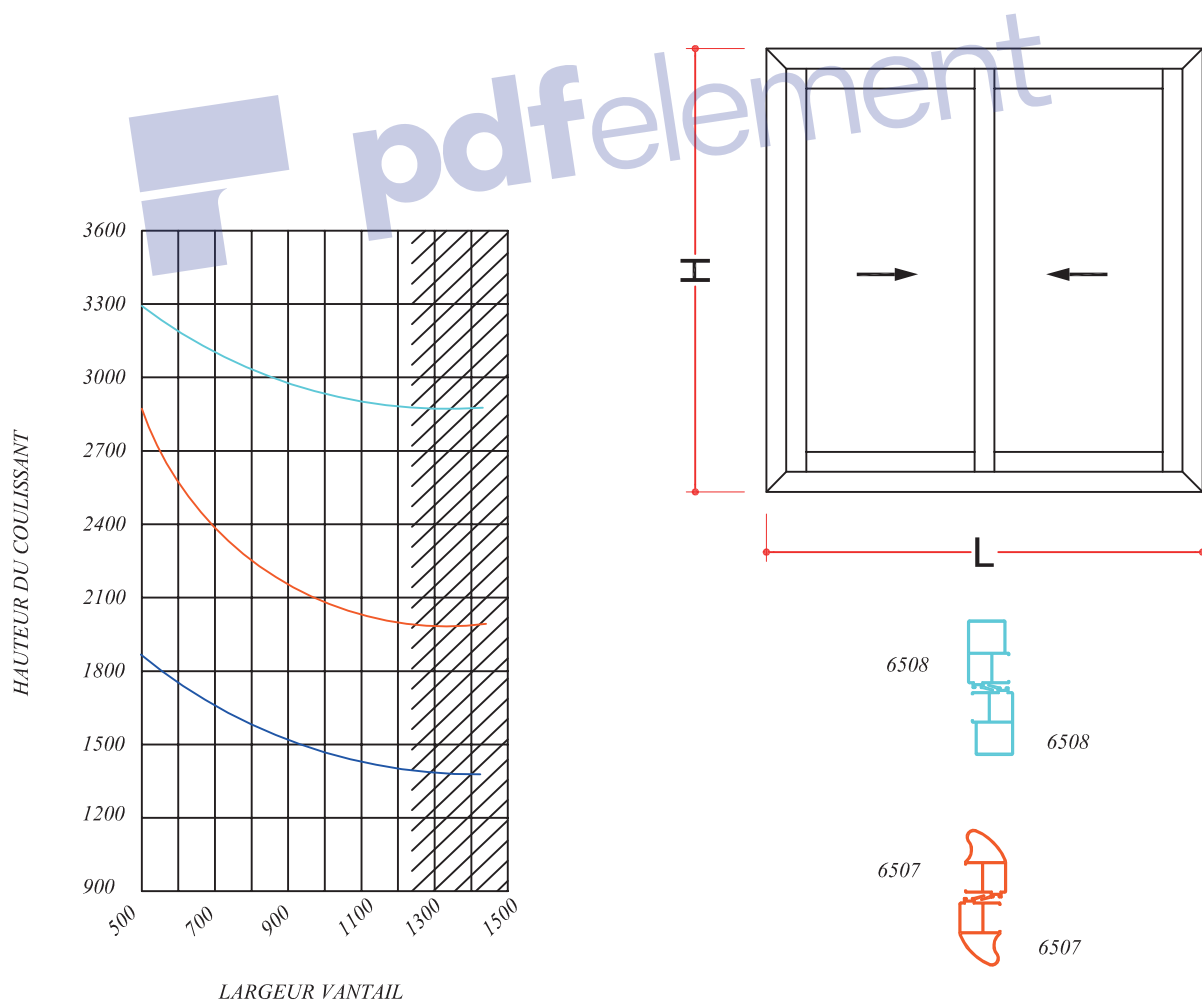


6507
IX : 11.41 cm⁴



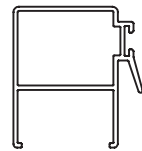
6508
IX : 14.40 cm⁴

AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 800 Pa ET FLECHE 1/150

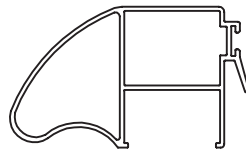


LIMITE D'UTILISATION DES PROFILES

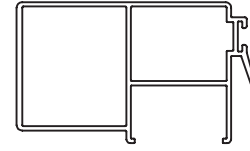
CAS ETUDE : CROCHEMENT 6506 - 6507 - 6508



6506
IX : 2.91 cm⁴

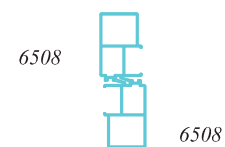
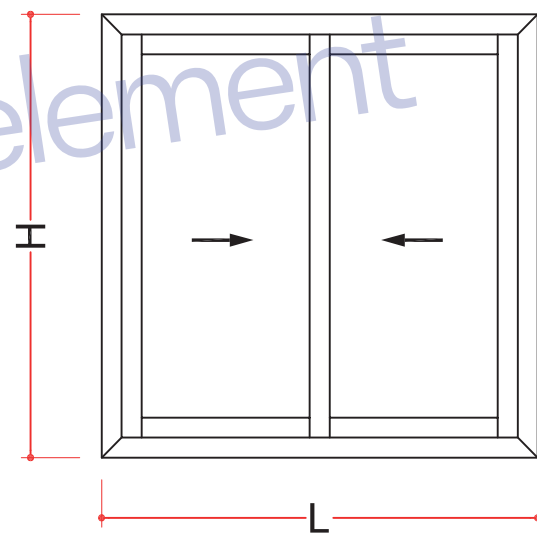
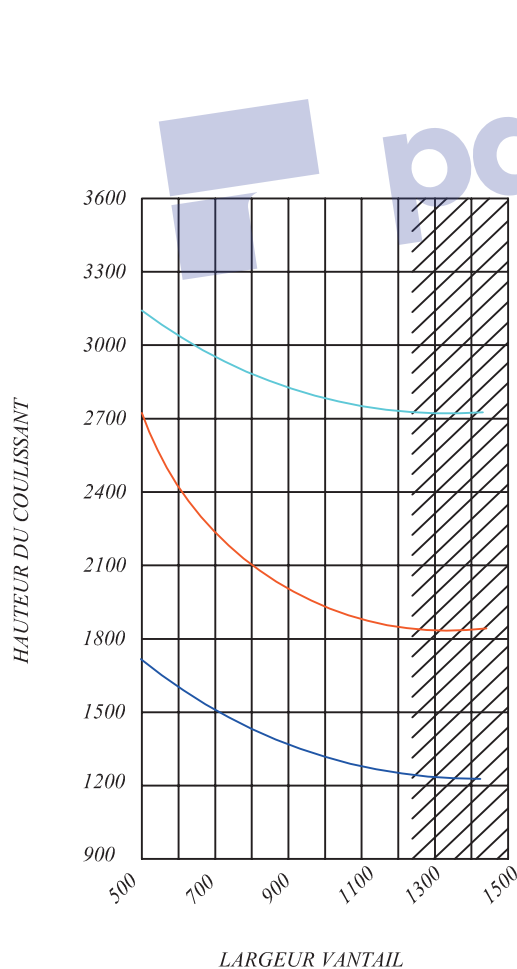


6507
IX : 11.41 cm⁴



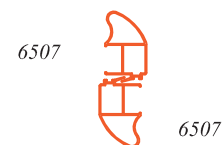
6508
IX : 14.40 cm⁴

AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 1200 Pa ET FLECHE 1/150



6508

6508



6507

6507

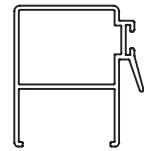


6506

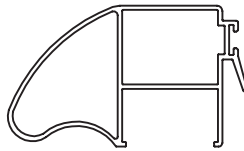
6506

LIMITE D'UTILISATION DES PROFILES

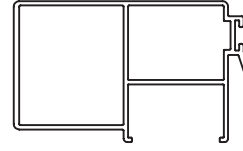
CAS ETUDE : CROCHEMENT 6506 - 6507 - 6508



6506
IX : 2.91 cm⁴

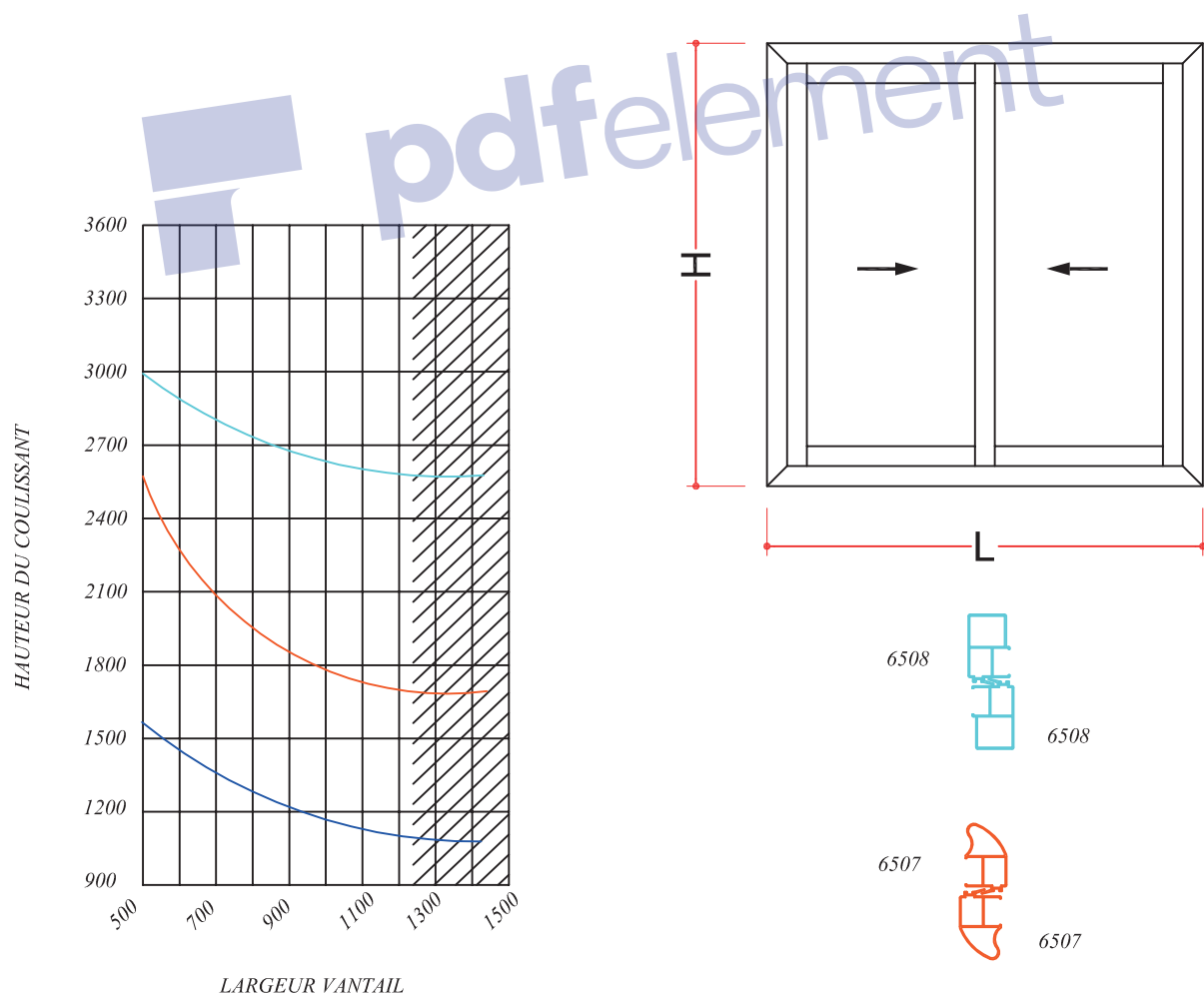


6507
IX : 11.41 cm⁴



6508
IX : 14.40 cm⁴

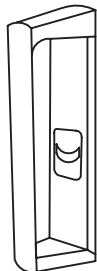
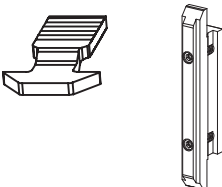
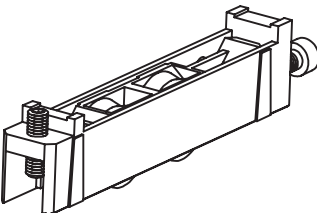
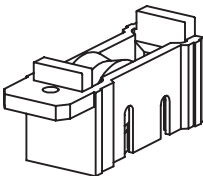
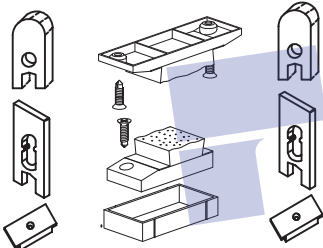
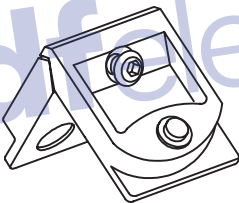
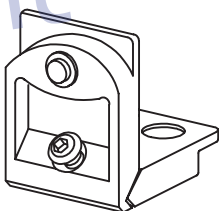
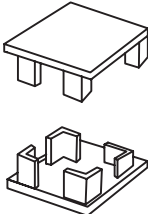
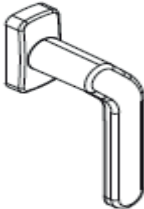
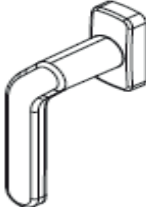
AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 1600 Pa ET FLECHE 1/150



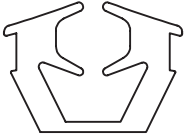
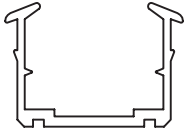
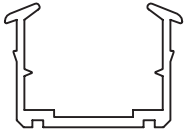
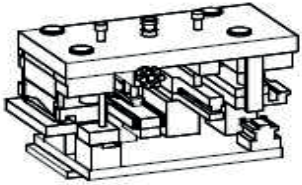
NOMENCLATURE DES PROFILS

REF.	SECTION	DESIGNATION	P.ext mm	IX cm4	IY cm4	Lg ml
7000		DORMANT COULISSANT TUBULAIRE 70 SANS COUVRE JOINT	457.5	18.06	7.55	6,0
7001		DORMANT COULISSANT TUBULAIRE 70 AVEC COUVRE JOINT DROIT	520.5	20.39	11.94	6,0
6501		DORMANT COULISSANT TUBULAIRE 65 AVEC COUVRE JOINT DROIT	480.4	13.46	7.51	6,0
6502		DORMANT COULISSANT TUBULAIRE 65 AVEC COUVRE JOINT BOMBE	498.4	15.68	8.05	6,0
6503		MONTANT LATERAL SIMPLE	293.8	7.23	3.50	6,0
6504		MONTANT LATERAL RENFORCER	332.0	11.57	5.08	6,0
6505		TRAVERSE	343.7	5.44	2.71	6,0
6506		MONTANT CENTRAL SIMPLE	203.8	2.91	2.26	6,0
6507		MONTANT CENTRAL RENFORCER OVALE	247.4	11.41	3.58	6,0
6508		MONTANT CENTRAL RENFORCER CARRE	263.0	14.40	4.74	6,0
7002		COMPLEMENT 3 RAILS	262.4	4.31	3.16	6,0
7003		COUVRE JOINT	89.65	-	-	6,0
6509		RAIL	34.11	-	-	6,0
6510		JONCTION POUR 4 VANTAUX FACE A FACE	132.6	-	-	6,0

ACCESSOIRES ET JOINTS

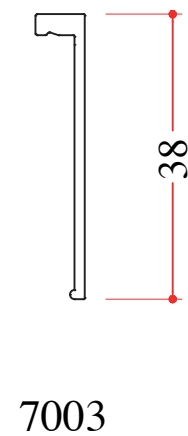
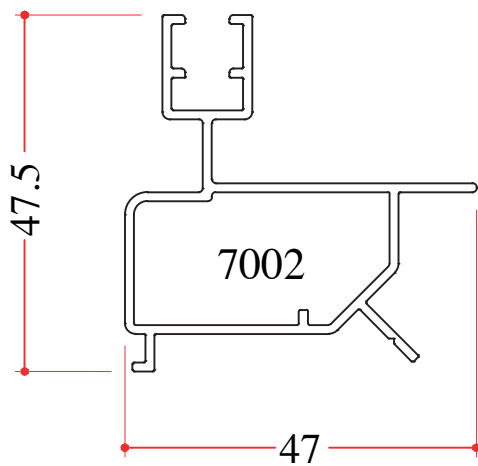
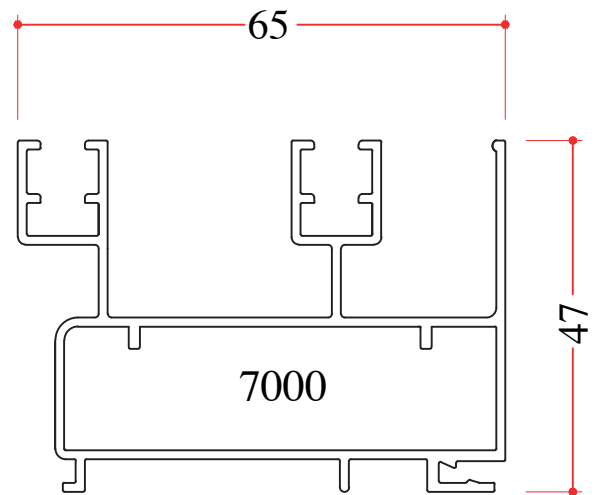
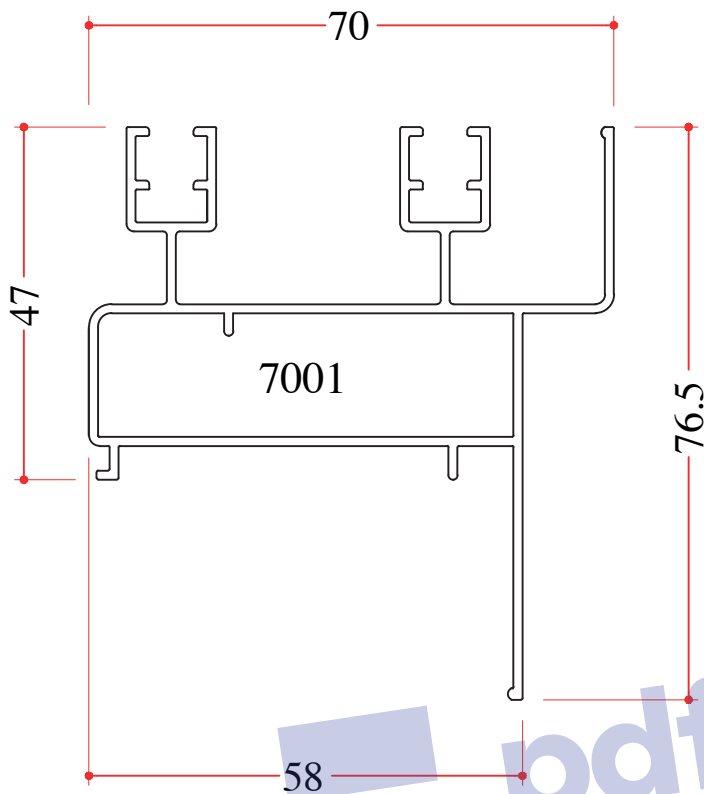
VERROU DE 15 CM  033000	VERROU DE 19 CM  034000	TIRETTE  034300
GACHE POUR VERROU  KICI70R	GALET DOUBLE REGLABLE  GAL-001 80 Kg	GALET SIMPLE  GAL-002 20 Kg
KIT GUIDE + BROSSE  KIT-003	EQUERRE  EQ-001	EQUERRE  ES 401
JEU COUV. OUV. CENTRE RENFORCEE-CARRE  BO 002	JEU COUV. OUV. CENTRE RENFORCEE-OVALE  BO 001	MULTIPOINT  MO521 600 MO521 1000 MO521 1600
CREMONE  151102	CREMONE  151202	

ACCESSOIRES ET JOINTS

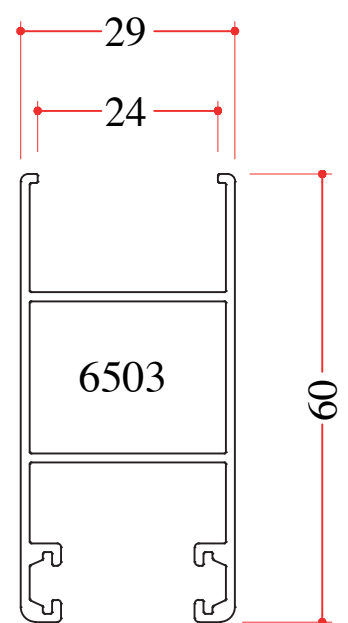
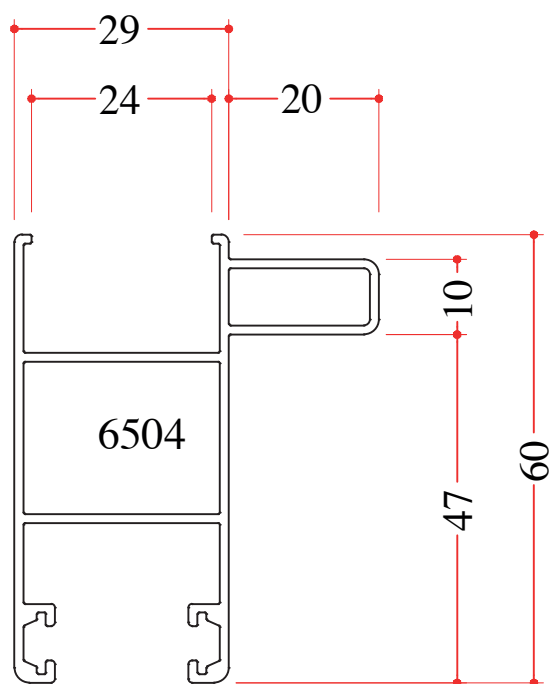
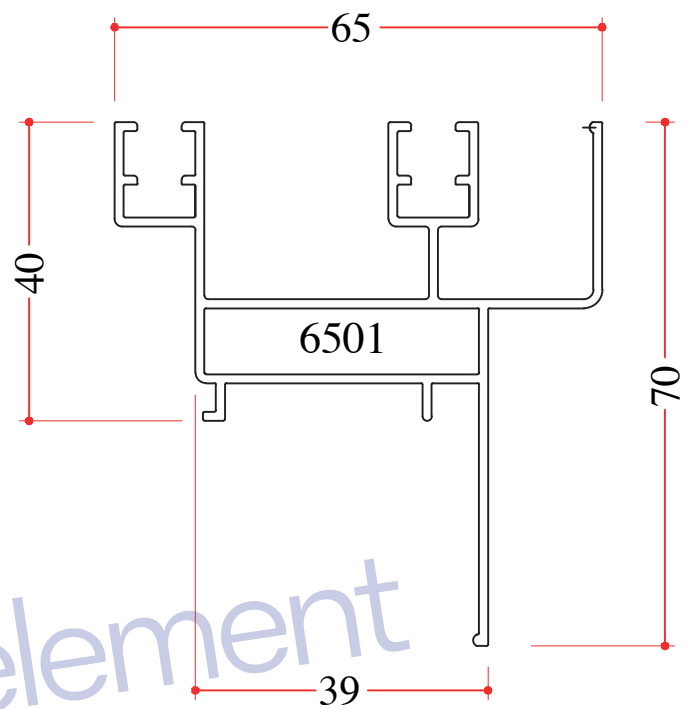
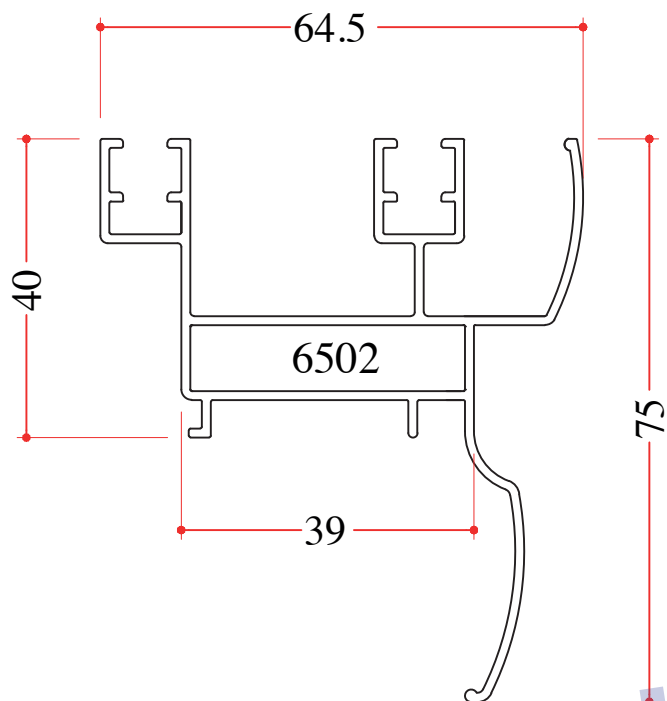
<i>JOINT VITRAGE</i> 6 MM  4552	<i>JOINT VITRAGE</i> 8 MM  4553	<i>JOINT VITRAGE</i> 18 MM  4535
<i>JOINT VITRAGE</i> 22 MM  4554	<i>JOINT BROSSE</i>  JB-001	 MAT G70-G90

pdfelement

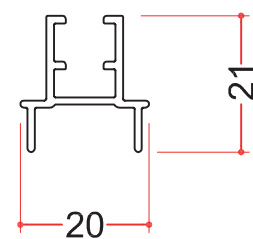
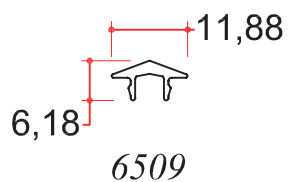
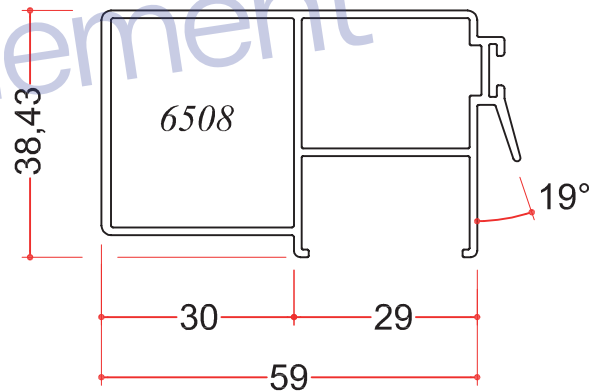
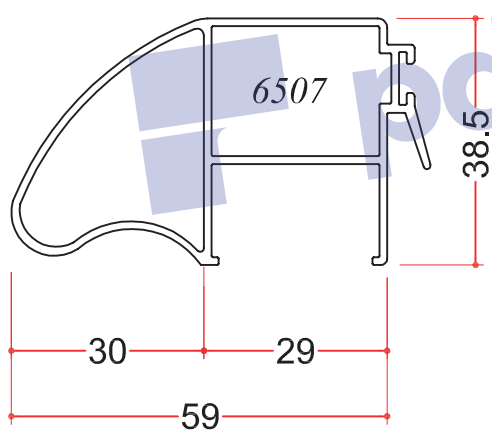
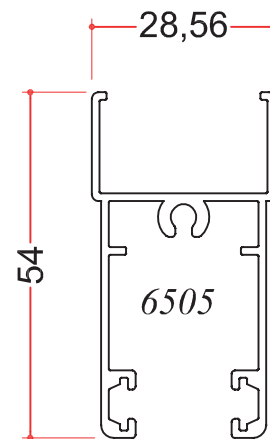
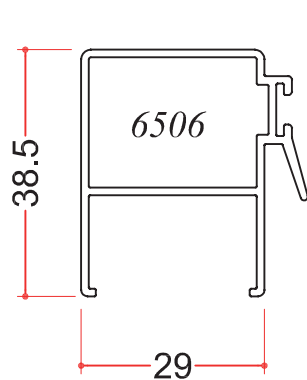
SECTION DES PROFILES



SECTION DES PROFILES



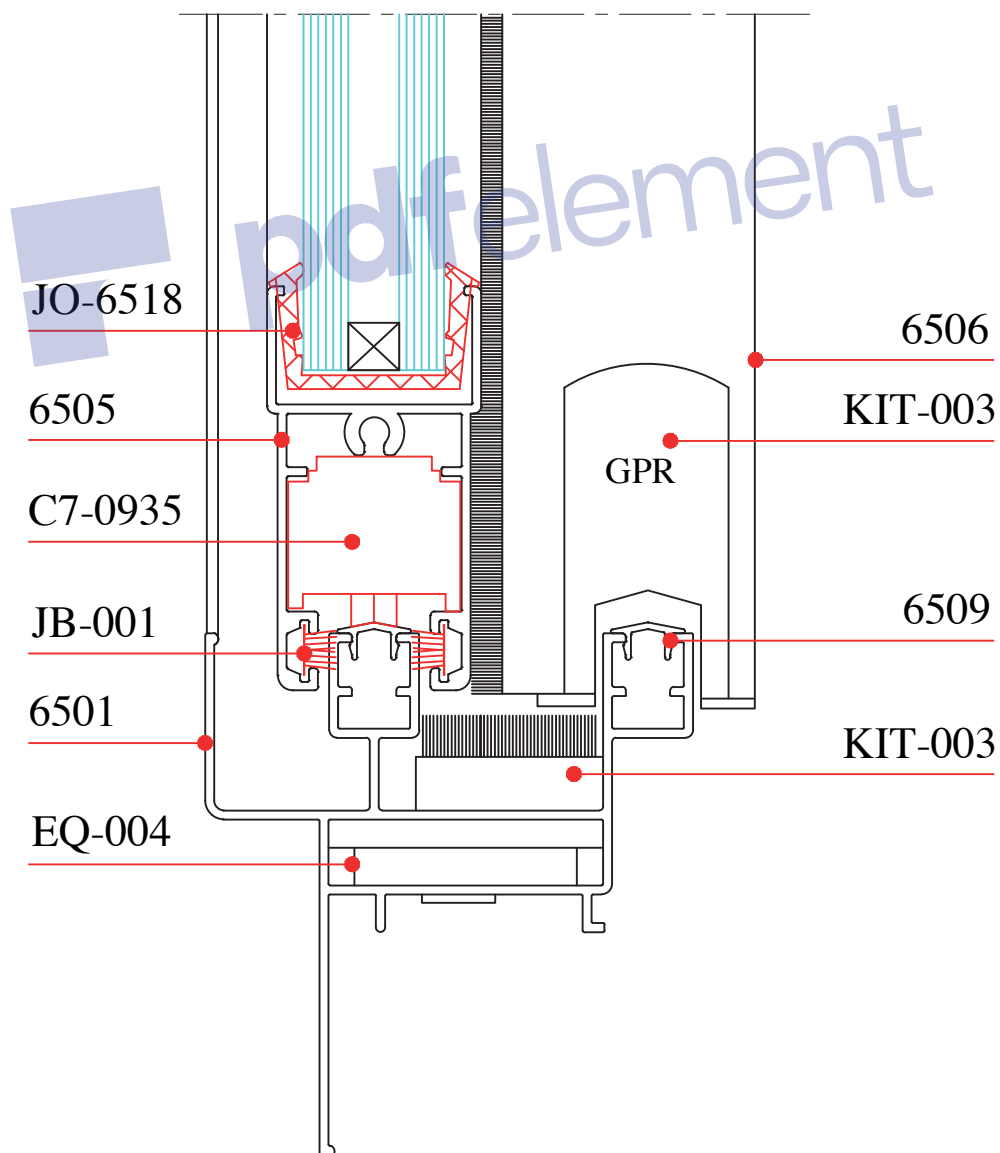
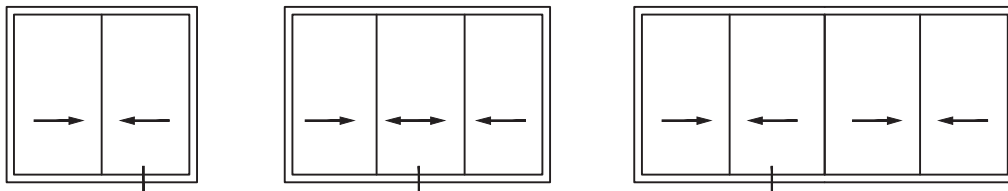
SECTION DES PROFILES



6510

DETAILFENETRE COULISSANT

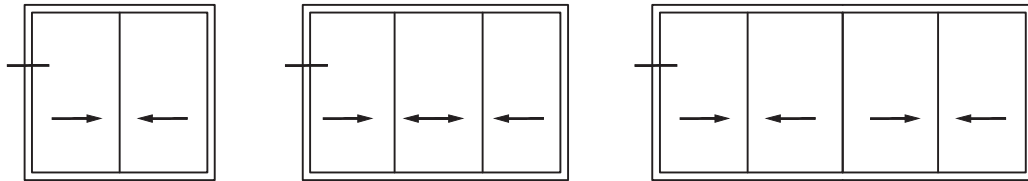
Coupe Verticale sur Traverse inférieur



DETAIL

FENETRE COULISSANTE

Coupe Horizontale sur Montant Lateral

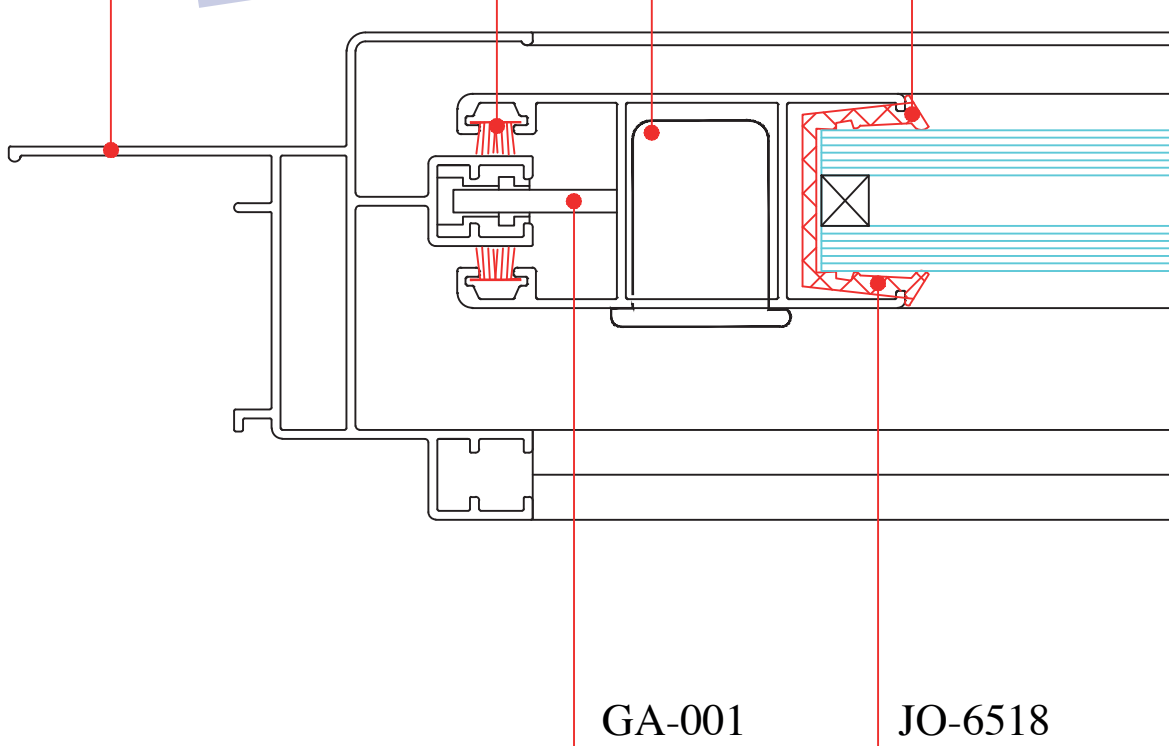


6501

JB-001

A0 33000

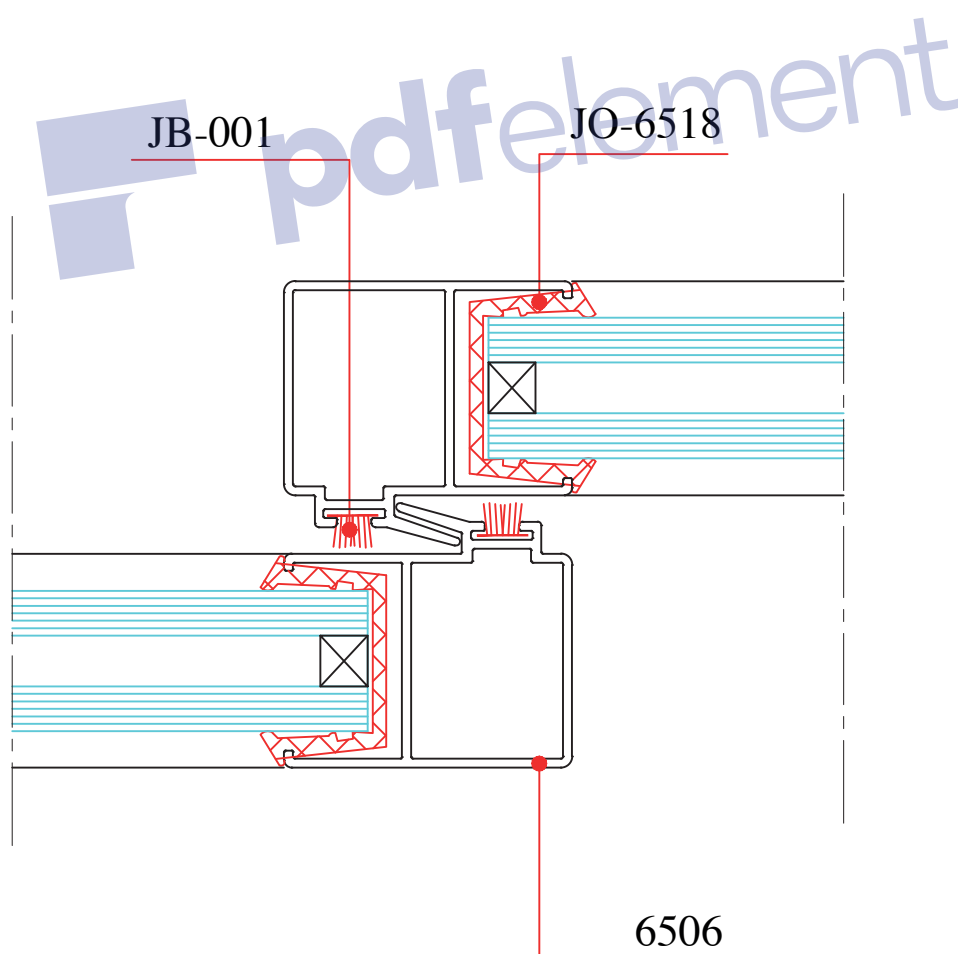
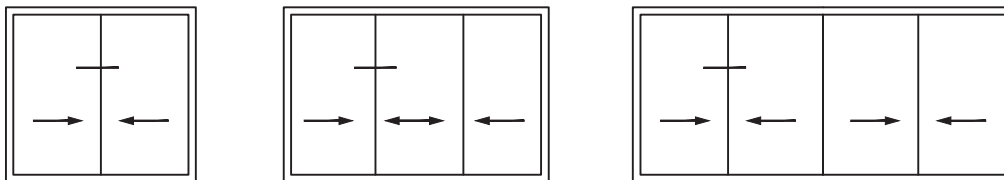
JO-6518



DETAIL

FENETRE COULISSANTE

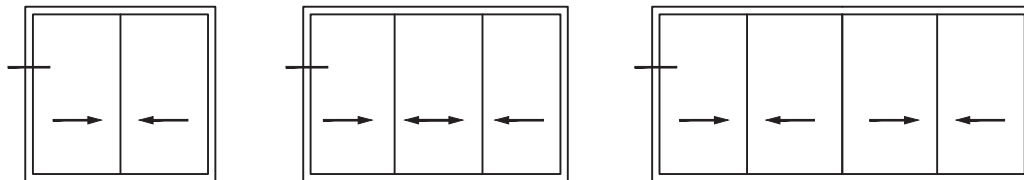
Coupe Horizontale sur Montant Central



DETAIL

PORTE FENETRE COULISSANTE

Coupe Horizontale sur Montant Lateral

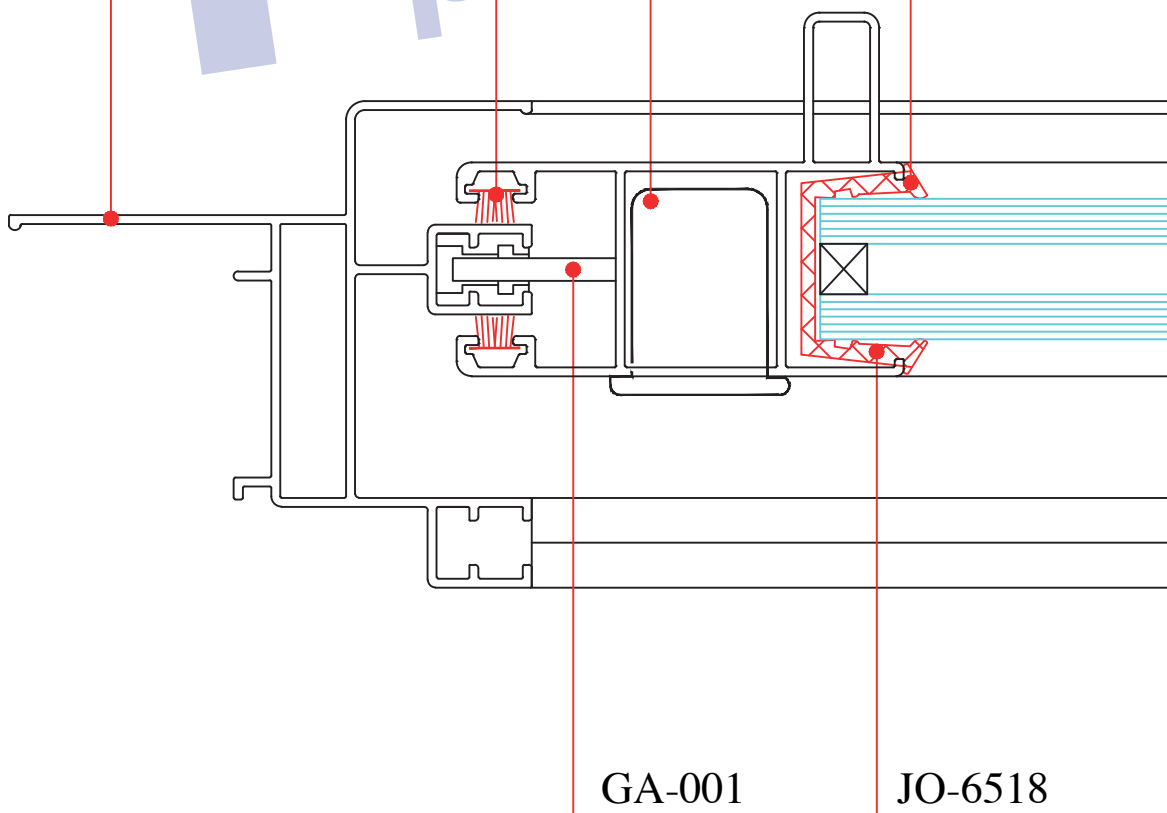


6501

JB-001

A0 33000

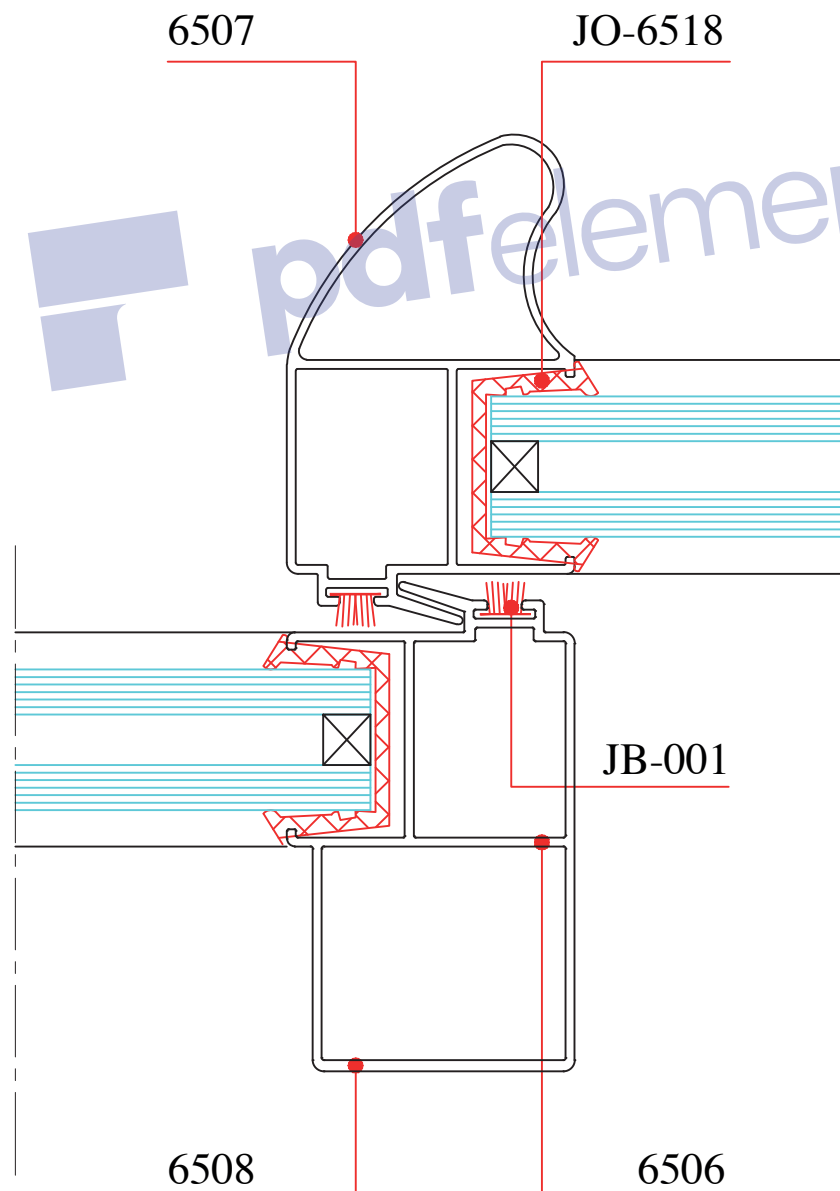
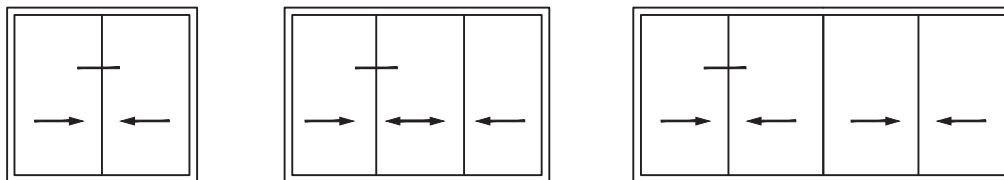
JO-6518



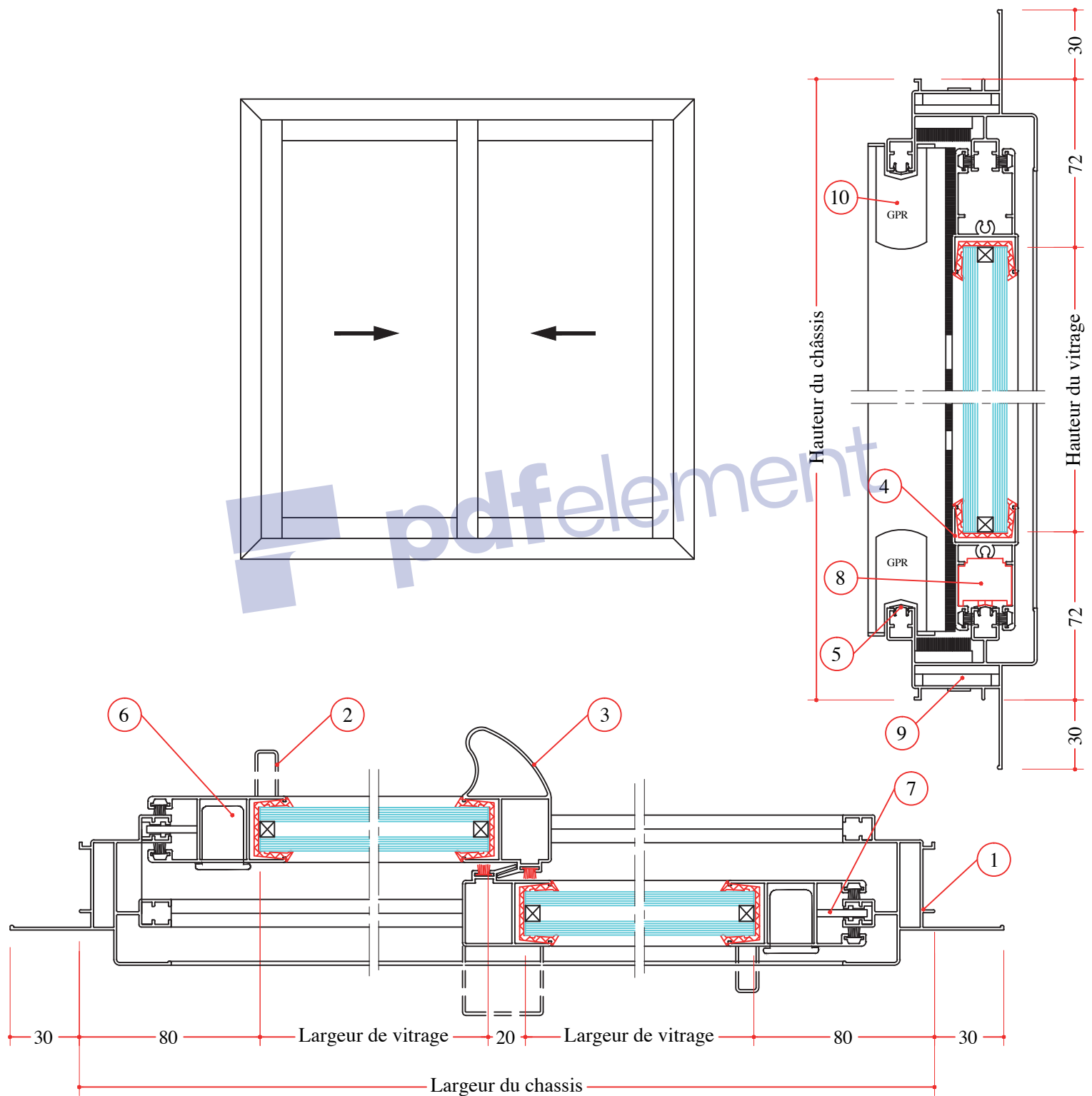
DETAIL

PORTE FENETRE COULISSANTE

Coupe Horizontale sur Montant Central

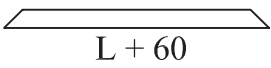
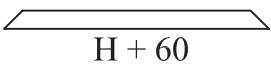
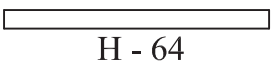
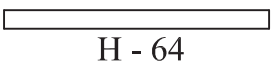
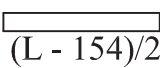
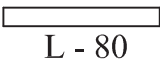


FENETRE ET PORTE FENETRE COULISSANTE 2 VANTAUX



* PROFILS

DEBITAGE SERIE G70

REP.	REF.	COUPE	QTE
1	6501	 L + 60	2
	6502	 H + 60	2
2	6503	 H - 64	2
	6504		
3	6506	 H - 64	2
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 154)/2	4
5	6509	 L - 80	2

* ACCESSOIRE

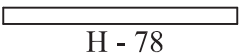
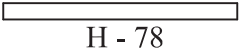
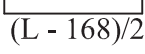
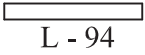
REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	2
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	2
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	4
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	1

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-172)/2	H-144	2

DEBITAGE SERIE G90

* PROFILS

REP.	REF.	COUPE	QTE
1	7000	 L / H + 60	4
	7001	 L / H	4
2	6503	 H - 78	2
	6504		
3	6506	 H - 78	2
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 168)/2	4
5	6509	 L - 94	2

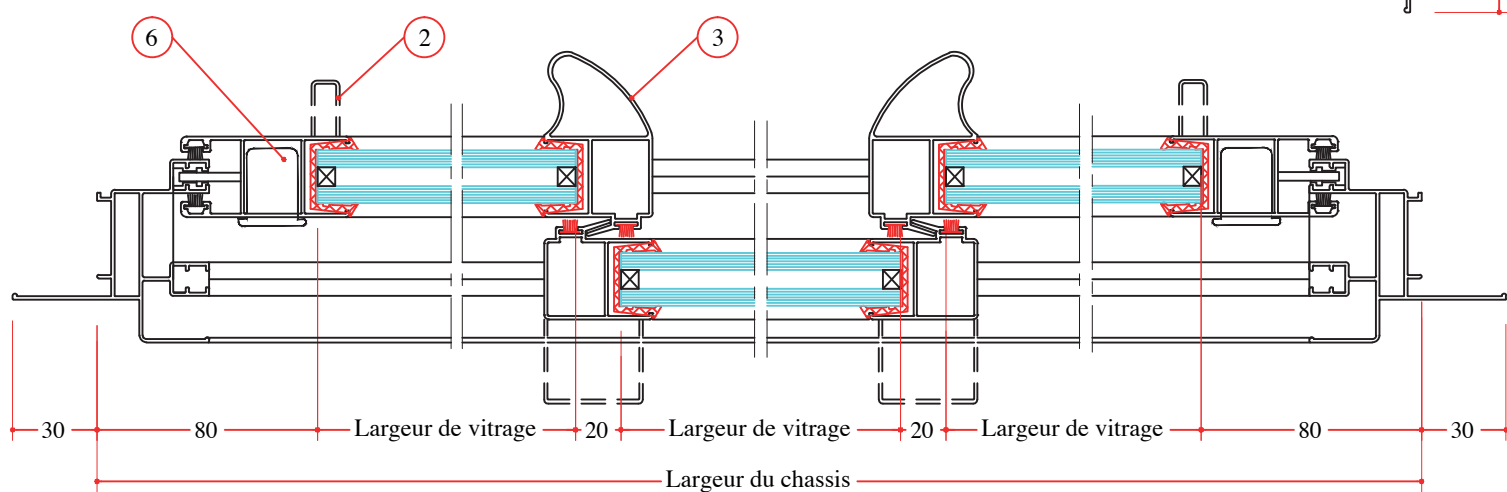
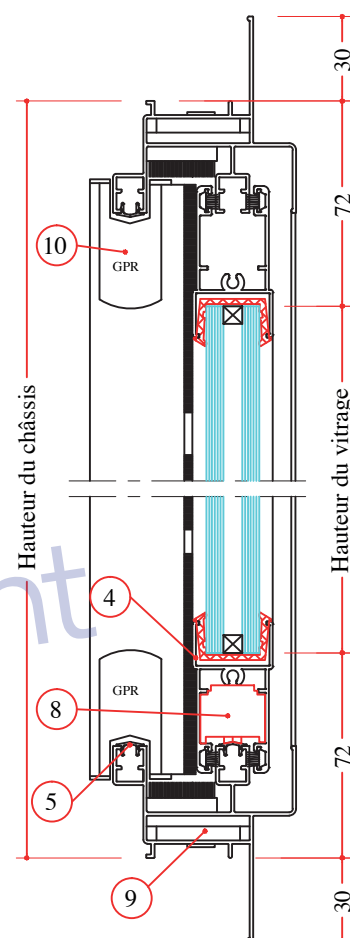
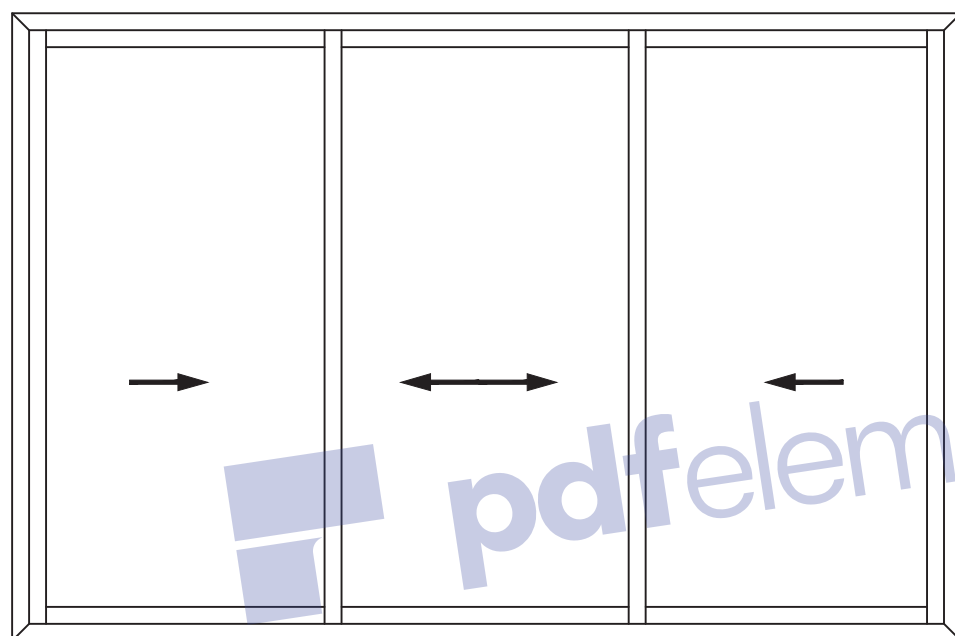
* ACCESSOIRE

REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	2
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	2
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	4
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	1

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-186)/2	H-158	2

FENETRE ET PORTE FENETRE COULISSANTE 3 VANTAUX



* PROFILSDEBITAGE SERIE G70

REP.	REF.	DEBITAGE	QTE
1	6501	 L + 60	2
	6502	 H + 60	2
2	6503	 H - 64	2
	6504		
3	6506	 H - 64	4
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 164)/3	6
5	6509	 L - 80	2

* ACCESSOIRE

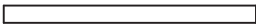
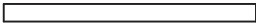
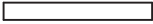
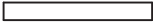
REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	2
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	2
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	6
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	2

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-188)/3	H-144	3

DEBITAGE SERIE G90

* PROFILS

REP.	REF.	DEBITAGE	QTE
1	7000	 L / H + 60	4
	7001	 L / H	4
2	6503	 H - 78	2
	6504		
3	6506	 H - 78	4
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 174)/3	6
5	6509	 L - 94	2

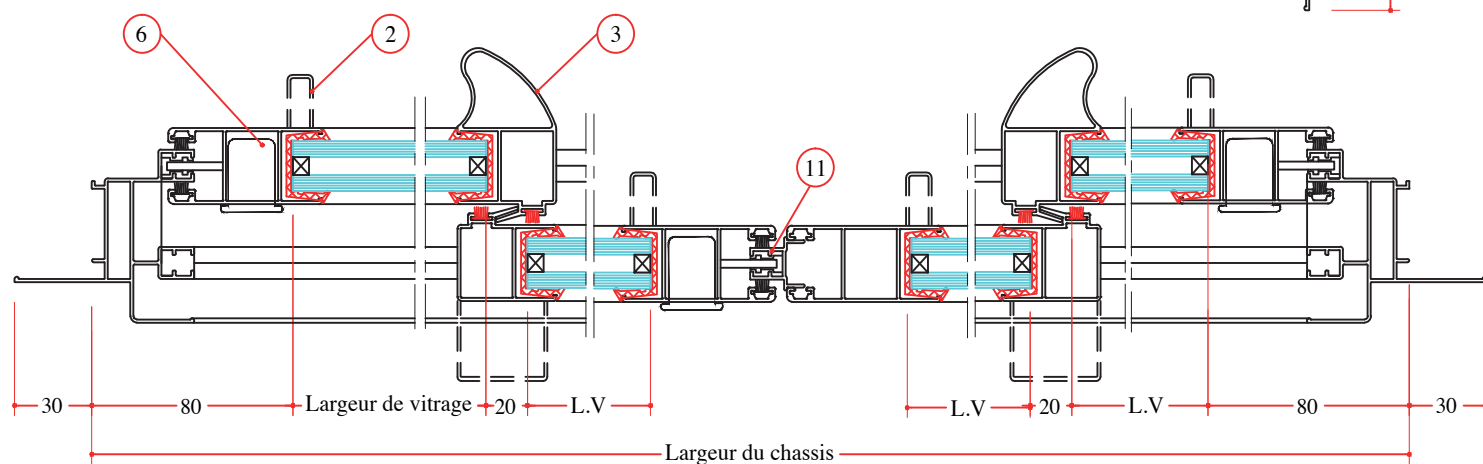
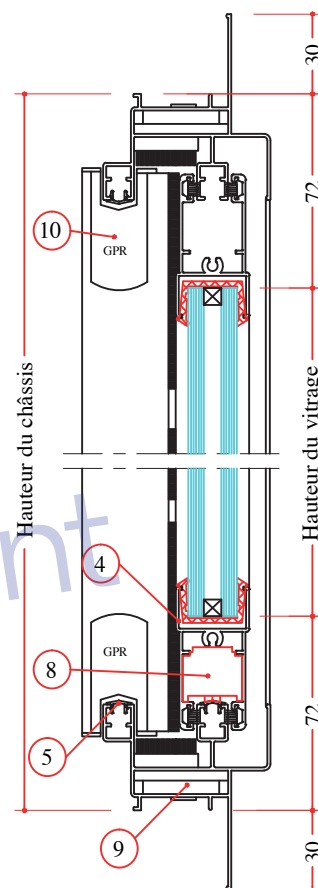
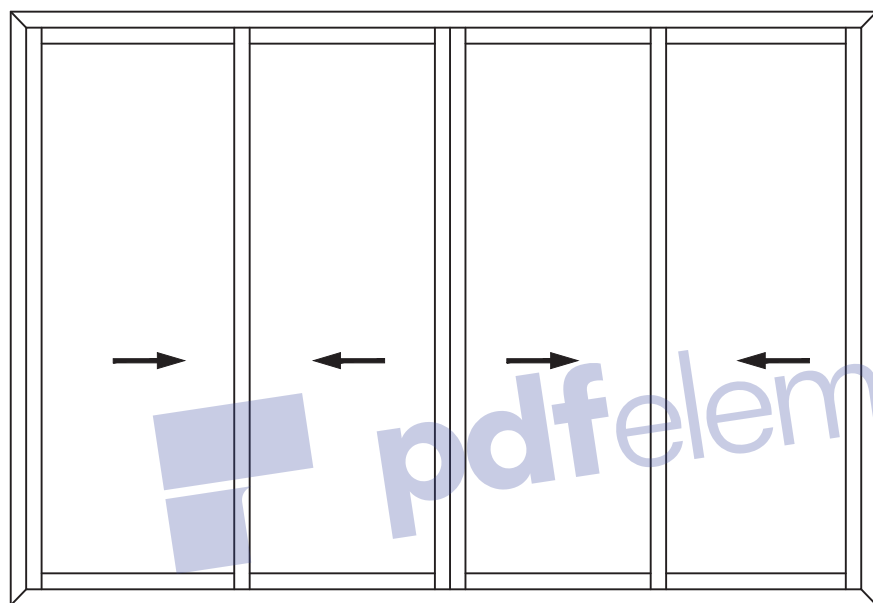
* ACCESSOIRE

REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	2
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	2
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	6
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	2

* VITRAGE

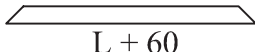
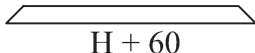
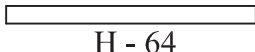
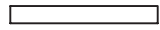
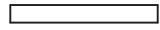
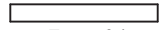
DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-202)/3	H-158	3

FENETRE ET PORTE FENETRE COULISSANTE 4 VANTAUX



DEBITAGE SERIE G70

* PROFILS

REP.	REF.	DEBITAGE	QTE
1	6501	 L + 60	2
	6502	 H + 60	2
2	6503	 H - 64	4
	6504		
3	6506	 H - 64	4
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 168.5)/4	8
5	6509	 L - 80	2
10	6510	 L - 64	1

* ACCESSOIRE

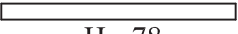
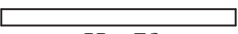
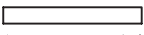
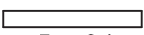
REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	3
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	3
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	8
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	2

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-206)/4	H-144	4

DEBITAGE SERIE G90

* PROFILS

REP.	REF.	DEBITAGE	QTE
1	7000	 L / H + 60	2
	7001	 L / H	2
2	6503	 H - 78	4
	6504		
3	6506	 H - 78	4
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 182.5)/4	8
5	6509	 L - 94	2
10	6510	 L - 78	1

* ACCESSOIRE

REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	3
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	3
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	8
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	2

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-220)/4	H-158	4

GENERAL PROFILS



212,Boulevard Allaymoune Lotissement Habiba - Oulfa - Casablanca

Tél : 256 251 0522 - 251 251 0522

E-mail : commercial1@generalprofils.com

Site Web : www.generalprofils.com

GENERAL PROFILS

GAMME GPR

SERIES G90 - G70



Designed in italy

**FENETRES ET PORTES
FENETRES COULISSANTES**

SOMMAIRE

PRESENTATION

Présentation.....	page : 3
Descriptif.....	page : 5

NOMENCLATURE

Tableau général des profilés et des inerties.....	page : 6
Accessoires et joint.....	page : 7

SECTIONS

Section des profilés.....	page :8-10
---------------------------	------------

DETAILS TECHNIQUE

Détail fenêtre coulissante.....	page : 11-13
Détail porte fenêtre coulissante.....	page : 14-15
Coupe et débitage.....	page : 16-21

PRESENTATION

1. Activité:

Profilés Aluminium extrudeur gammiste : développe ses propres séries destinées pour l'architecture et bâtiments (portes, fenêtres façades murs rideau, verrières, garde corps. etc) et a également la possibilité de reproduire toutes formes de profilé personnalisé moyennant un plan ou un échantillon.

Le système Qualité de GPR est Conforme au système d'organisation international ISO 9001 version 2000, et ses processus de traitement de surfaces sont conformes aux labels européens QUALICOAT. et QUALIMARINE

2. Matière première standard:

La matière première standard utilisée pour l'extrusion des profilés GPR est l'alliage d'aluminium de la Série 6063- 6000 (Al Mg Si 0,5) état T5 dont la composition chimique est conforme à la norme ISO 1-209 et ayant les caractéristiques mécaniques conformes à la norme ISO 2-6362

Les valeurs mini des caractéristiques mécaniques sont les suivantes

- Dureté: 68 HB
- Limité élastique R160 = 0,2 MPa
- Charge à la rupture: Rm 200 MPa
- Allongement A = 10 %

NB: d'autres alliages peuvent être utilisés sur demande et selon les critères d'acceptation.

3. Le Filage :

La Section maximale possible à extruder est celle inscrite dans une ellipse de largeur 300mm et une hauteur de 150mm.

Les poids au mètre linéaires des profilés , indiqués sur les catalogues GPR sont théoriques; les poids réels sont +/-10%, toutefois, GPR , peut modifier sans avis préalable certains éléments contenus dans sa documentation.

La longueur standard des barres est de 6,50m (profilés Bruts, anodisés, laqués).

D'autres longueurs peuvent être fournies sur demande des clients et sous réserve d'acceptation par G.P. R. avec des valeurs maximales de 7.00m (brut, laqué et anodisé).

NB: il est important de prévoir des chutes aux bouts des barres allant jusqu'à 10cm après traitement des surfaces anodisation ou laquage).

Ces chutes sont dues essentiellement aux essais l'adhérences, aux traces d'accrochage ...)

4. L'Anodisation:

L'anodisation consiste à créer, par électrolyse , sur la surface de l'aluminium une Couche d'oxyde d'aluminium transparent extrêmement résistante.

La couche d'oxyde peut être plus ou moins épaisse selon la destination des pièces traitées.

La couche peut être colorée pour obtenir différents aspects. L'anodisation certifiée QUALANOD a été développée spécialement pour les applications architecturales.

L'épaisseur de la couche d'anodisation est donnée par sa classe.

Classe	Intervalle d'épaisseur	Application
Classe 5	$5 \leq E < 10$	Intérieur
Classe 10	$10 \leq E < 15$	
Classe 10	$15 \leq E < 20$	Extérieur
Classe 20	$20 \leq E < 25$	
Classe 25	$25 \leq E$	

NB: la couche d'anodisation ne doit pas subir de déformation mécanique. Il est donc important de procéder au pliage et au cintrage d'aluminium avant anodisation.

. LA COULEUR:

Les couleurs possibles sont la teinte naturelle, le bronze (coloration électrochimique) et l'or (coloration chimique) Les finitions fournies par GPR sont:

- Satinage mécanique brossée (aspect mat): (M)
- Satinage chimique (aspect mat): (C)
- Sans satinage: (S)
- Poli: (P)

ENTRETIEN

L'entretien courant des menuiseries anodisées consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (PH compris entre 5 et 8) suivi par un rinçage soigné à l'eau claire et essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

PRESENTATION

5. LE THERMOLOQUAGE

Le thermo laquage de l'aluminium consiste à recouvrir l'aluminium d'une couche de laque pour le colorer.

En fait, les procédés utilisés sont beaucoup plus complexes qu'un simple penturage puisqu'ils incluent une préparation de la surface, une conversion chimique, une application de laque et une cuisson au four.

Pour les applications architecturales les labels OLJALICOAT et QUALIMARINE garantissent des thermo laquages adaptés de qualité.

*L'épaisseur minimale standard de la couche de laquage est de 60µm

NB: La couche de laquage ne doit pas subir des déformations mécaniques. Il est donc important de procéder au pliage et au cintrage d'aluminium avant anodisation.

La couleur:

- La couleur laquée standard est le blanc se rapprochant du RAL 9010 et à %70 de brillance (BL 70).
- Sur commande GPR fournit toutes les teintes RAL ou hors RAL, selon la demande du client et conformément aux critères d'acceptation.

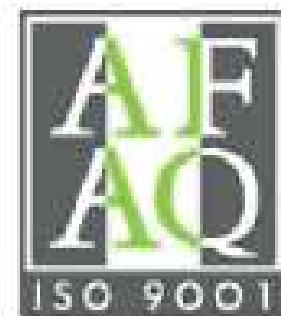
ENTRETIEN:

L'entretien courant des menuiseries laquées consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (PH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant. Pour éliminer certaines salissures ou tâches on peut employer un solvant adapté (alcool, essence, pétrole, white spirit) suivi d'un essuyage avec un chiffon doux et absorbant. Ces opérations peuvent être combinées avec le nettoyage des vitrages. Durant l'opération de nettoyage, on veillera à ce que les orifices de drainage soient débouchés. Ne pas employer de produit abrasif.

QUALIMARINE:

Le label QUALIMARINE concerne la préparation de surface des profilés en aluminium, avant laquage, pour les applications en bord de mer. Ce procédé est destiné pour les ouvrages situés dans des environnements agressifs (bords de mer, pollution industrielle...). En effet face à ce type d'environnement, l'aluminium thermolaqué peut subir une corrosion de type filiforme. Ce phénomène fait apparaître en surface des filaments, des boursouflures avec décohésion de la laque.

Certificats et labels :



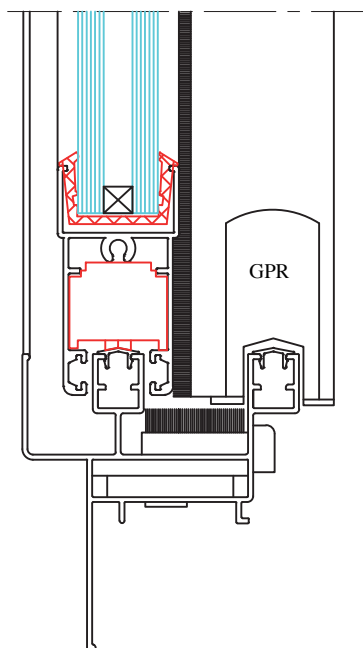
DESCRIPTIF

DORMANT

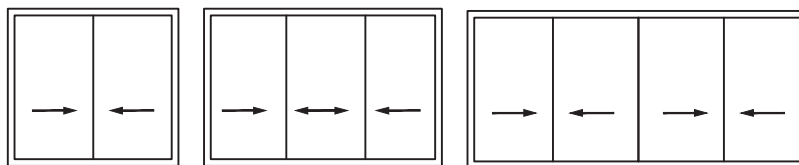
- * Profilé périmétral de 70 et 65 mm, avec ou sans couvre joint.
- * Assemblage en coupe d'onglet avec équerre à pion ou à sertir.
- * Drainage du rail bas par trous oblong équipés de busette anti-retour.

OUVRANT

- * Traverse haute et basse de 29 mm.
- * Montants latéraux de 29 mm.
- * Montant centrale simple de 29 mm ou renforcé de 60 mm.
- * Assemblage en coupe droite par embrèvement et vis spécial en acier inoxydable.
- * Bouchons-butés anti-dégondage placés aux quatre coin de chaque vantail.
- * Coulisement sur galet double réglable avec possibilité de changement des roulettes sans démontage de galets.
- * Fermetures encastrées avec ou sans serrure, poignée, crémone à plusieurs points de fermetures latérales.
- * Possibilité des condamnation du vantail extérieur par profilé cache clippé sur le dormant.
- * Etanchéité des ouvrant : par double barrière à l'eau et la l'air type fin seal.



TPOLOGIE DES OUVRANTES



VITRAGE

- * Vitrage simple ou double de 6 à 20 mm.
- * Etanchéité par joint U en EPDM

ETANCHEITE :

** L'étanchéité entre les différents profilés est assurée par joints brosses.*

VITRAGE :

** De 6 à 20 m, montage portefeuille, hauteur de feuillure 24 mm, garniture d'étanchéité conforme au DTU 39.*

CHARIOTS DE ROULEMENT :

** Galets simples ou doubles, réglables ou non, montage par vis pression.*

** Démontage aisé suivant norme 24.301 .*

** Les charges maximum de vitrage admissible sont de 150 kg / vantail suivant la configuration retenue.*

FERMETURES :

** Point de fermeture par coquille simple ou double avec possibilité de fermeture à clefs par l'extérieur.*

** Serrure 2 points ou 3 points suivant la hauteur du vantail (en option)*

Le mécanisme est intégré dans le profilé (pour la serrure 2 ou 3 points possibilité de fermeture par cylindre européen).

PERFORMANCES ACOUSTIQUES :

** Affaiblissement acoustique (bruit route, bruit rose)*

Châssis coulissant 2 vantaux

1400 large × 1400 haut

PERFORMANCES AEV :

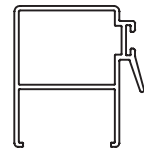
** Résultat essais A.E.V.*

Coulissant 2 vantaux 1600 × 1200 : A3, E6, V4.

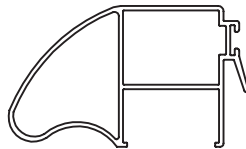
Coulissant 2 vantaux 2000 × 2300 : A3, E6, V4.

LIMITE D'UTILISATION DES PROFILES

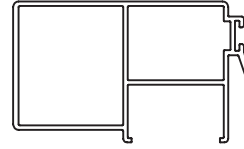
CAS ETUDE : CROCHEMENT 6506 - 6507 - 6508



6506
IX : 2.91 cm⁴

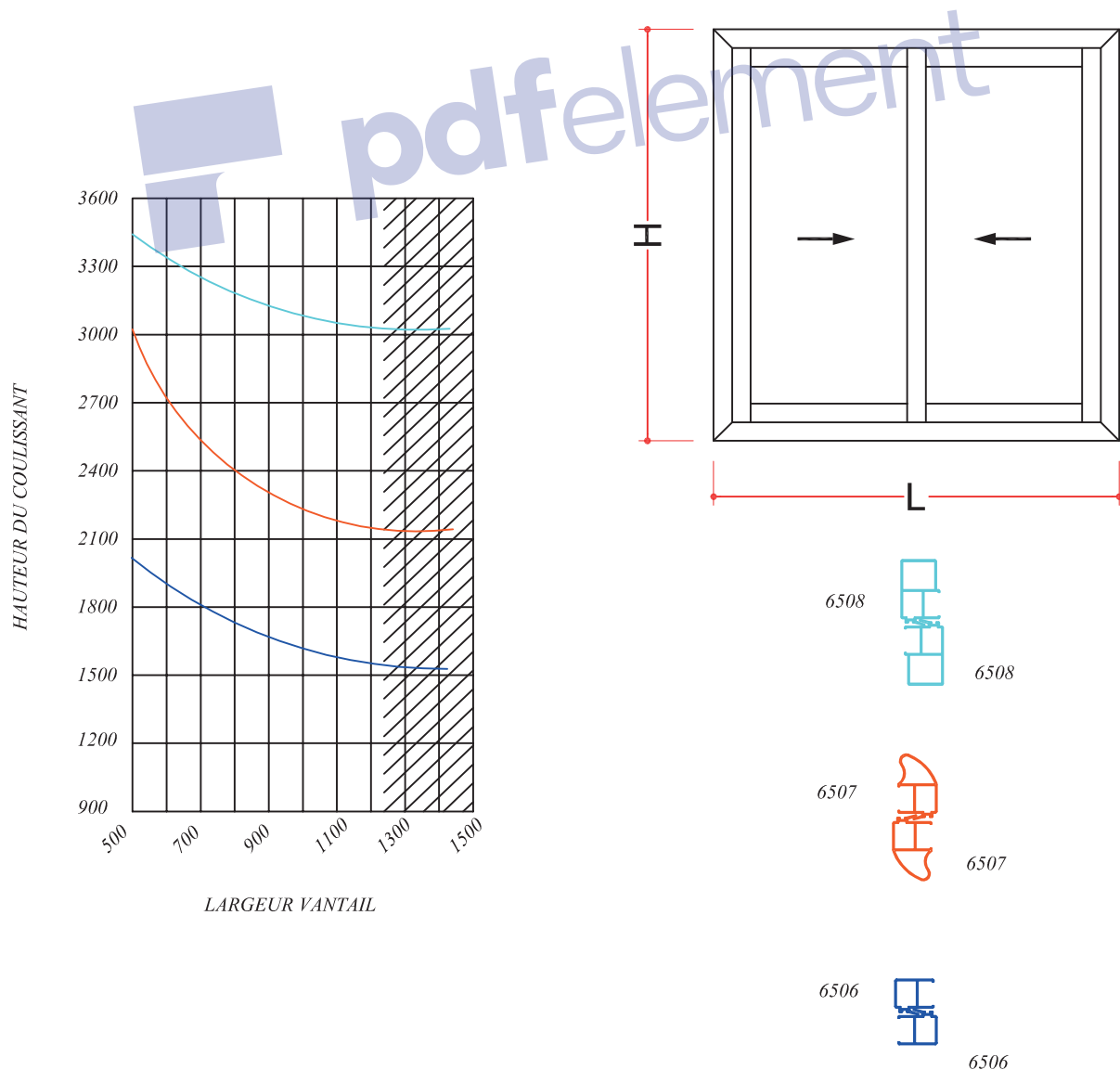


6507
IX : 11.41 cm⁴



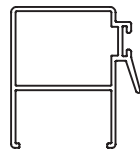
6508
IX : 14.40 cm⁴

AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 600 Pa ET FLECHE 1/150

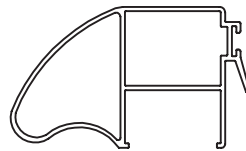


LIMITE D'UTILISATION DES PROFILS

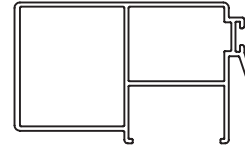
CAS ETUDE : CROCHEMENT 6506 - 6507 - 6508



6506
IX : 2.91 cm⁴

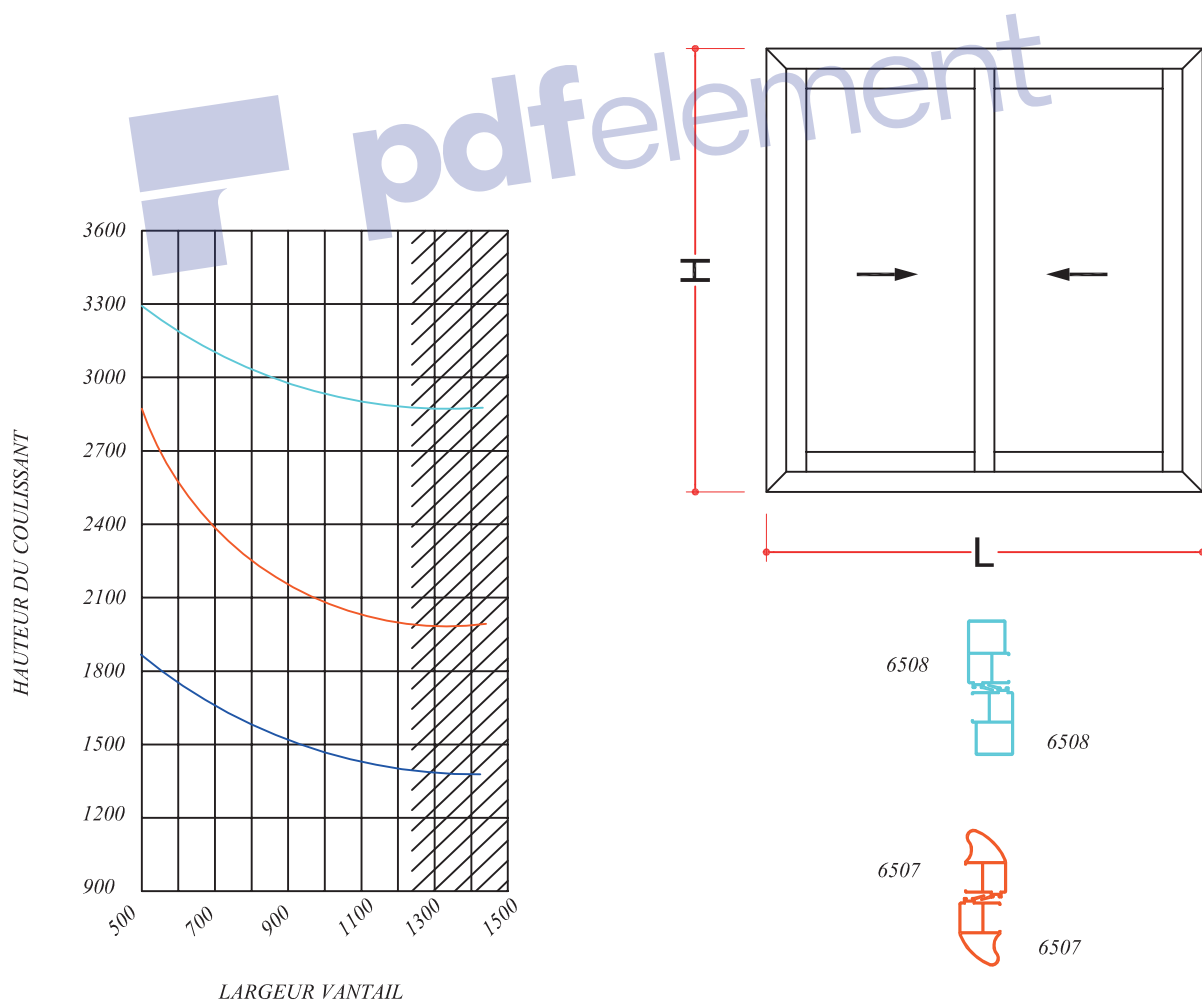


6507
IX : 11.41 cm⁴



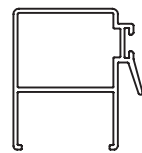
6508
IX : 14.40 cm⁴

AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 800 Pa ET FLECHE 1/150

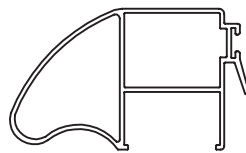


LIMITE D'UTILISATION DES PROFILES

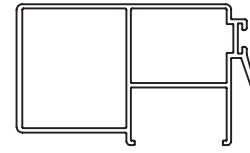
CAS ETUDE : CROCHEMENT 6506 - 6507 - 6508



6506
IX : 2.91 cm⁴

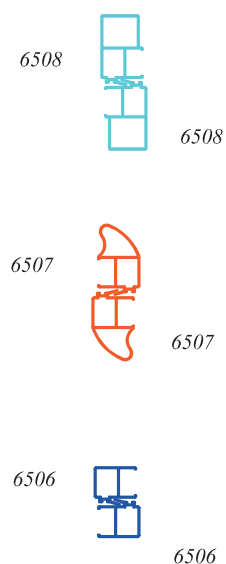
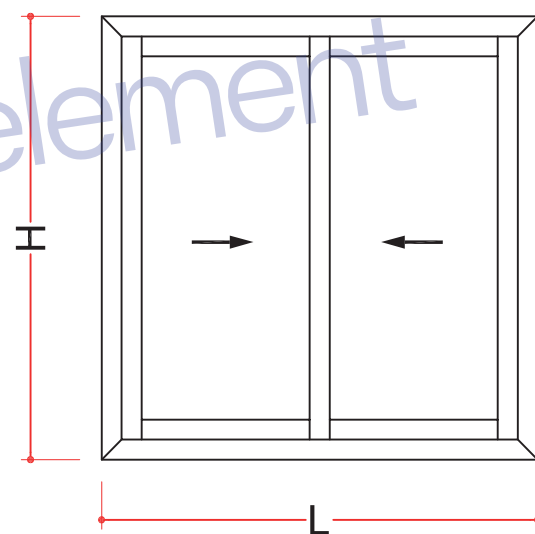
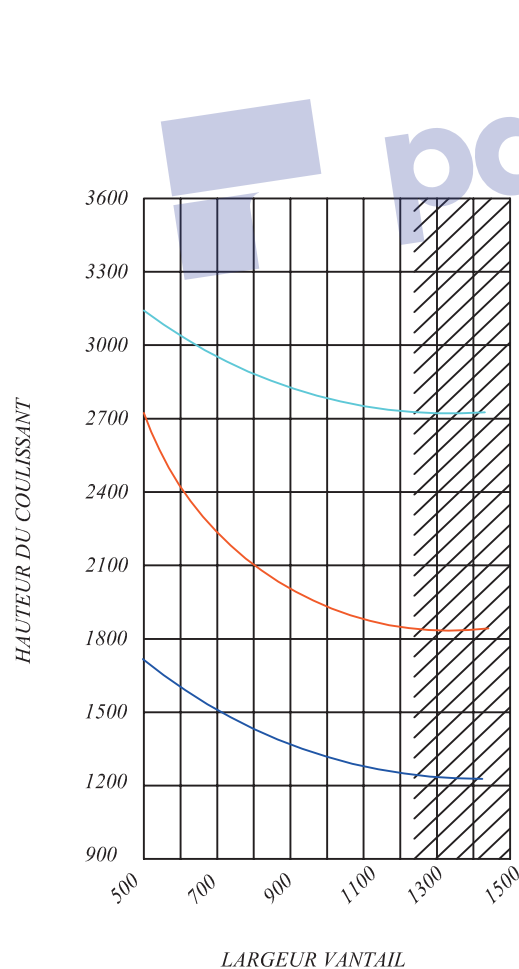


6507
IX : 11.41 cm⁴



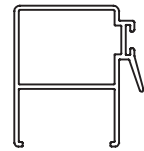
6508
IX : 14.40 cm⁴

AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 1200 Pa ET FLECHE 1/150

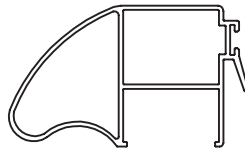


LIMITE D'UTILISATION DES PROFILES

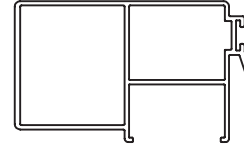
CAS ETUDE : CROCHEMENT 6506 - 6507 - 6508



6506
IX : 2.91 cm⁴

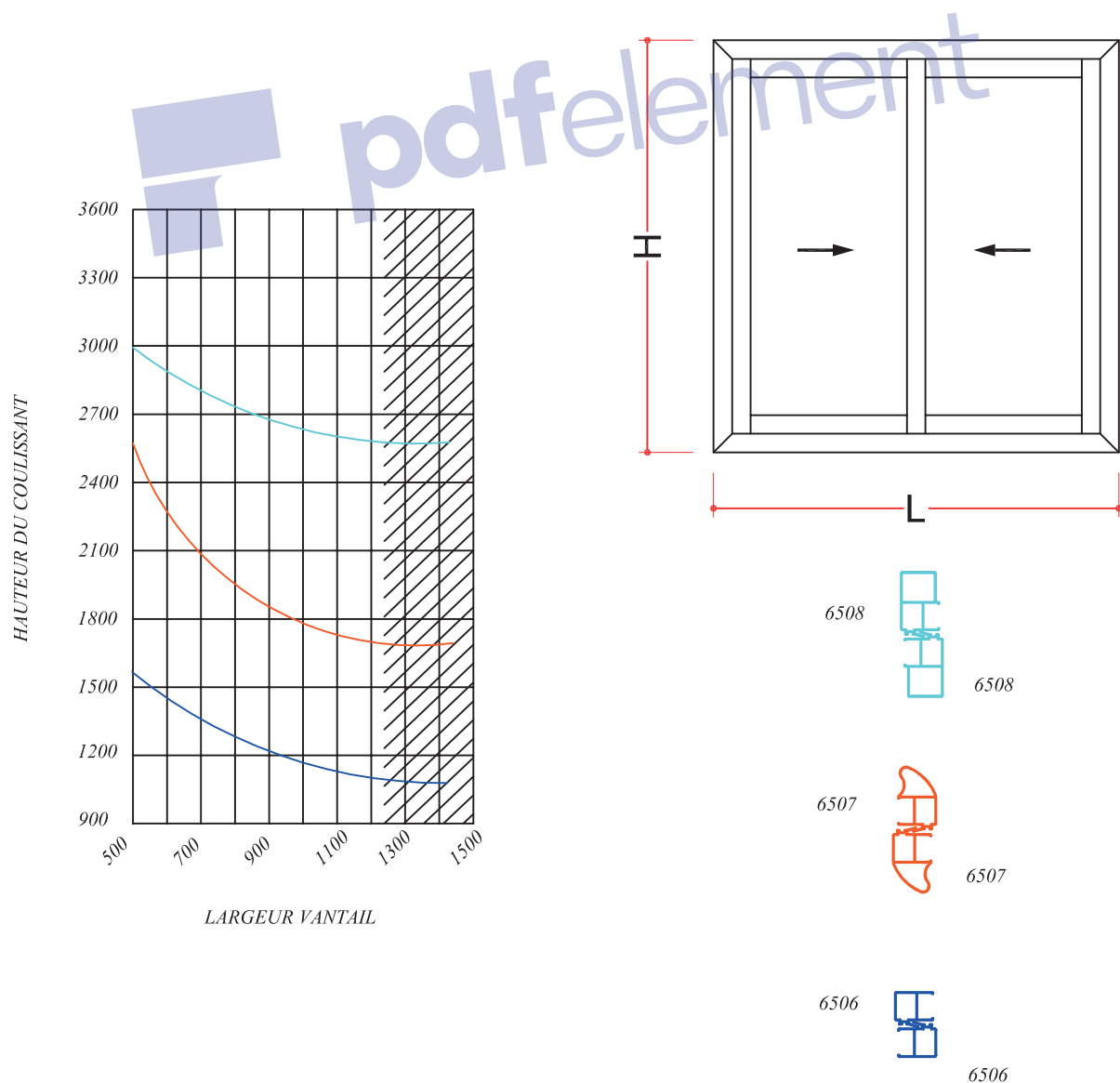


6507
IX : 11.41 cm⁴

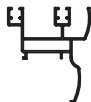


6508
IX : 14.40 cm⁴

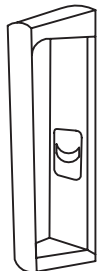
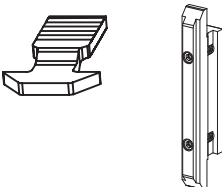
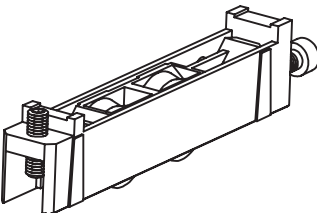
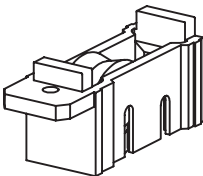
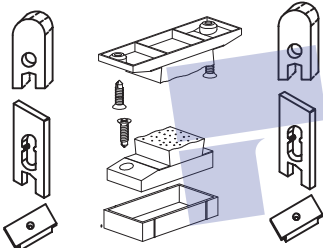
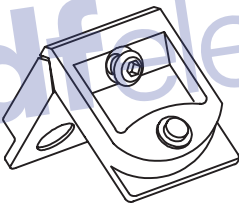
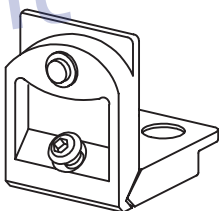
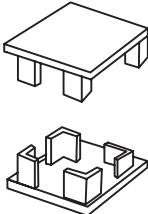
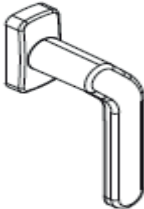
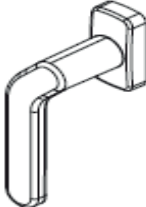
AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 1600 Pa ET FLECHE 1/150



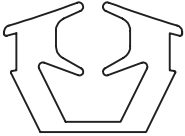
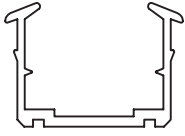
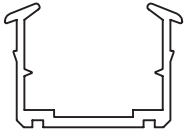
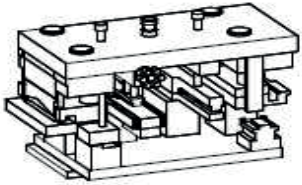
NOMENCLATURE DES PROFILS

REF.	SECTION	DESIGNATION	P.ext mm	IX cm4	IY cm4	Lg ml
7000		DORMANT COULISSANT TUBULAIRE 70 SANS COUVRE JOINT	457.5	18.06	7.55	6,0
7001		DORMANT COULISSANT TUBULAIRE 70 AVEC COUVRE JOINT DROIT	520.5	20.39	11.94	6,0
6501		DORMANT COULISSANT TUBULAIRE 65 AVEC COUVRE JOINT DROIT	480.4	13.46	7.51	6,0
6502		DORMANT COULISSANT TUBULAIRE 65 AVEC COUVRE JOINT BOMBE	498.4	15.68	8.05	6,0
6503		MONTANT LATERAL SIMPLE	293.8	7.23	3.50	6,0
6504		MONTANT LATERAL RENFORCER	332.0	11.57	5.08	6,0
6505		TRAVERSE	343.7	5.44	2.71	6,0
6506		MONTANT CENTRAL SIMPLE	203.8	2.91	2.26	6,0
6507		MONTANT CENTRAL RENFORCER OVALE	247.4	11.41	3.58	6,0
6508		MONTANT CENTRAL RENFORCER CARRE	263.0	14.40	4.74	6,0
7002		COMPLEMENT 3 RAILS	262.4	4.31	3.16	6,0
7003		COUVRE JOINT	89.65	-	-	6,0
6509		RAIL	34.11	-	-	6,0
6510		JONCTION POUR 4 VANTAUX FACE A FACE	132.6	-	-	6,0

ACCESSOIRES ET JOINTS

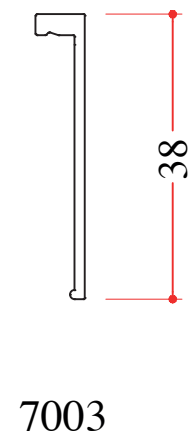
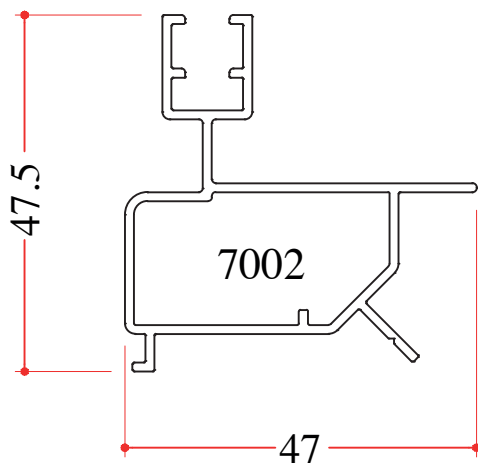
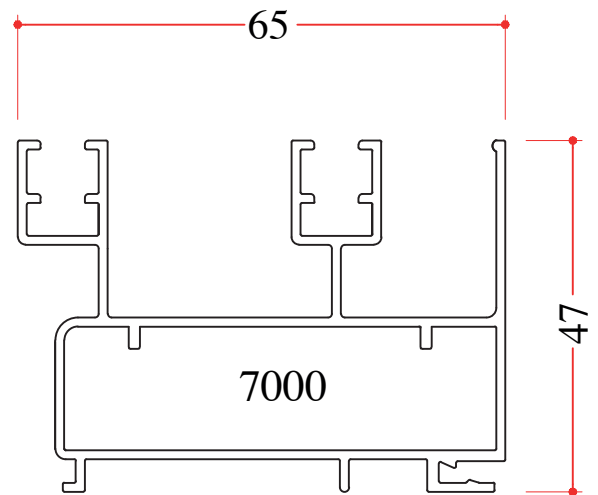
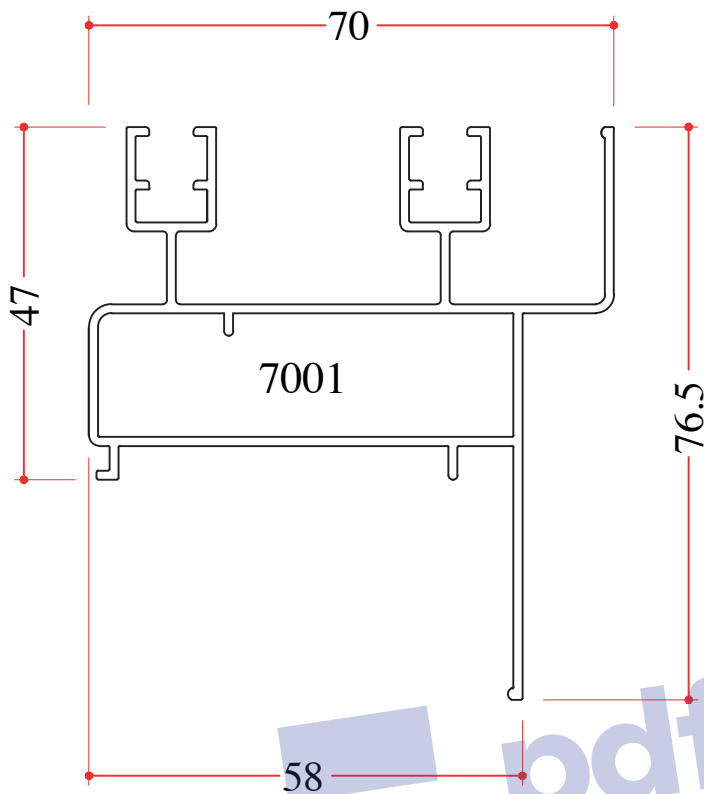
VERROU DE 15 CM  033000	VERROU DE 19 CM  034000	TIRETTE  034300
GACHE POUR VERROU  KICI70R	GALET DOUBLE REGLABLE  GAL-001 80 Kg	GALET SIMPLE  GAL-002 20 Kg
KIT GUIDE + BROSSE  KIT-003	EQUERRE  EQ-001	EQUERRE  ES 401
JEU COUV. OUV. CENTRE RENFORCEE-CARRE  BO 002	JEU COUV. OUV. CENTRE RENFORCEE-OVALE  BO 001	MULTIPOINT  MO521 600 MO521 1000 MO521 1600
CREMONE  151102	CREMONE  151202	

ACCESSOIRES ET JOINTS

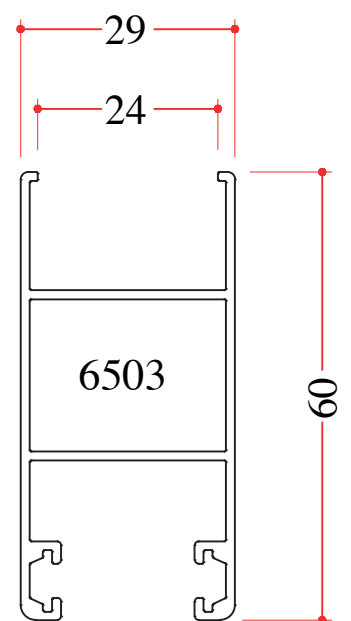
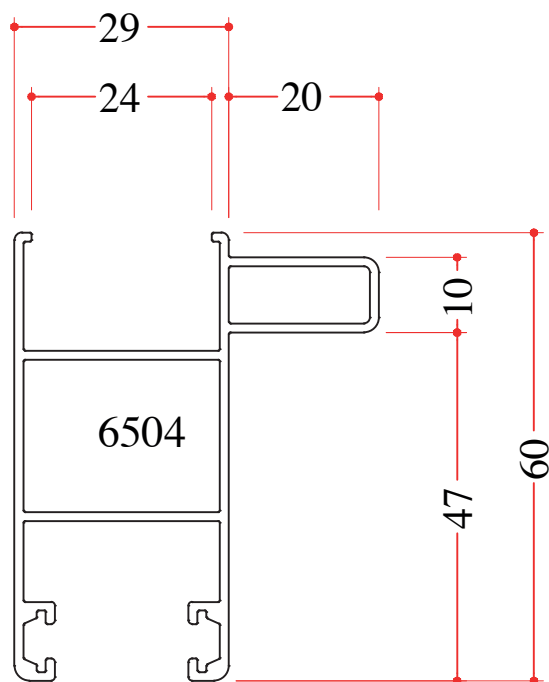
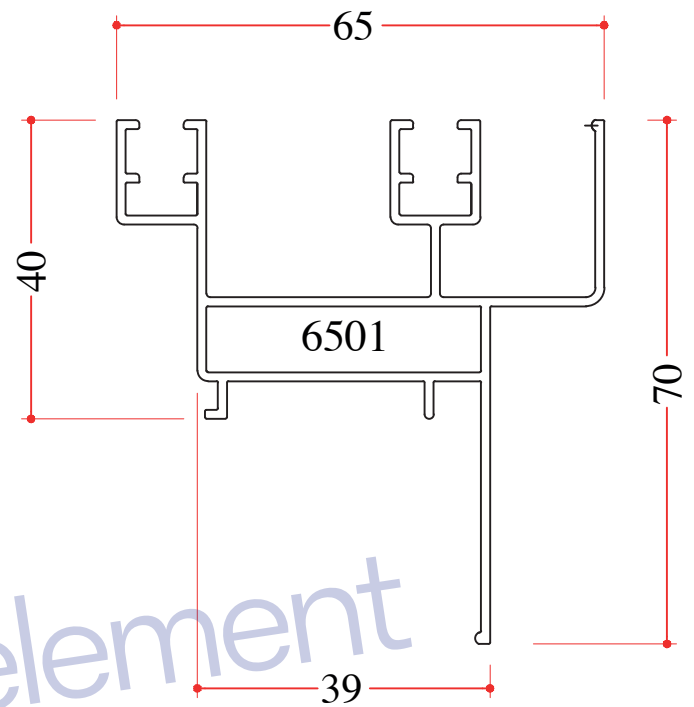
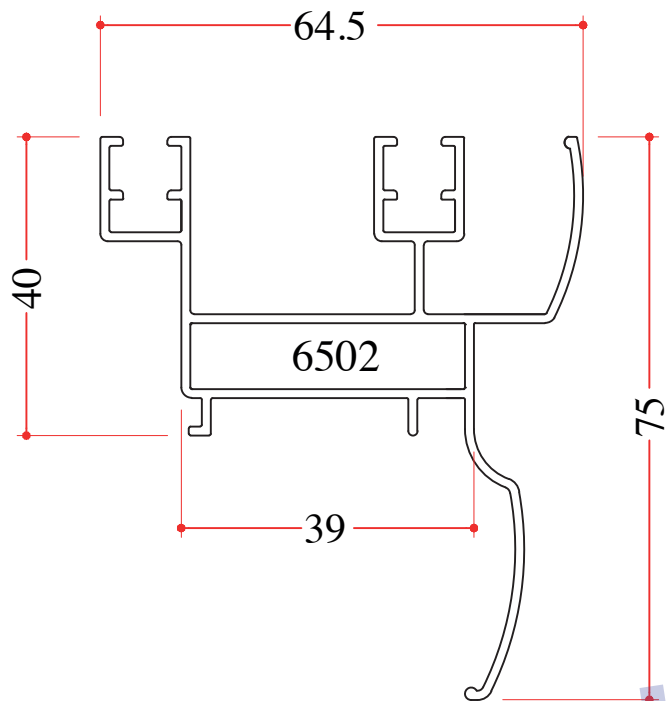
<i>JOINT VITRAGE</i> 6 MM  4552	<i>JOINT VITRAGE</i> 8 MM  4553	<i>JOINT VITRAGE</i> 18 MM  4535
<i>JOINT VITRAGE</i> 22 MM  4554	<i>JOINT BROSSE</i>  JB-001	 MAT G70-G90

pdfelement

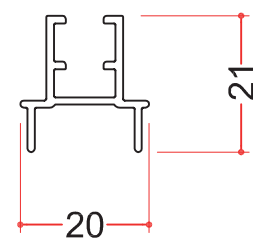
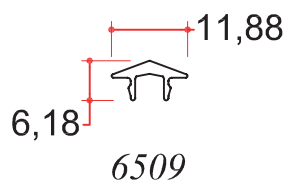
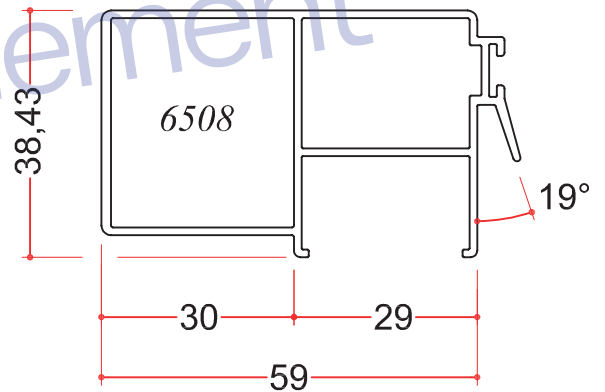
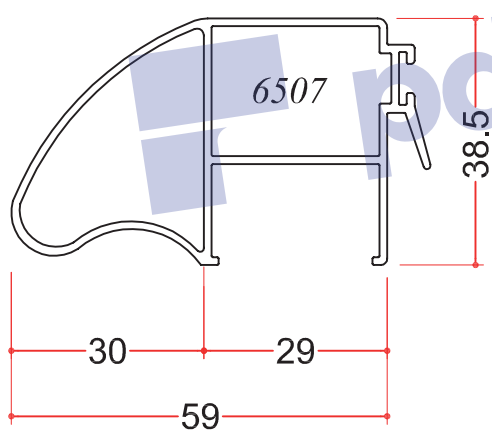
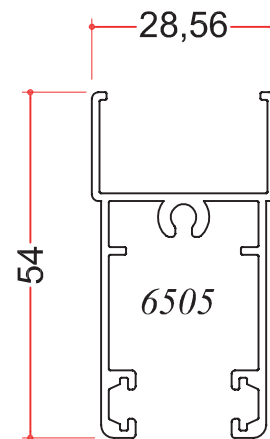
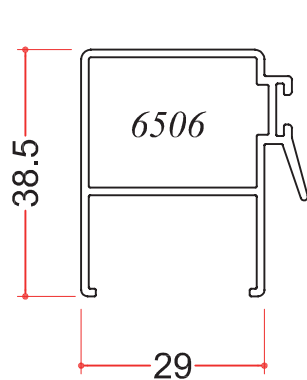
SECTION DES PROFILES



SECTION DES PROFILES



SECTION DES PROFILES

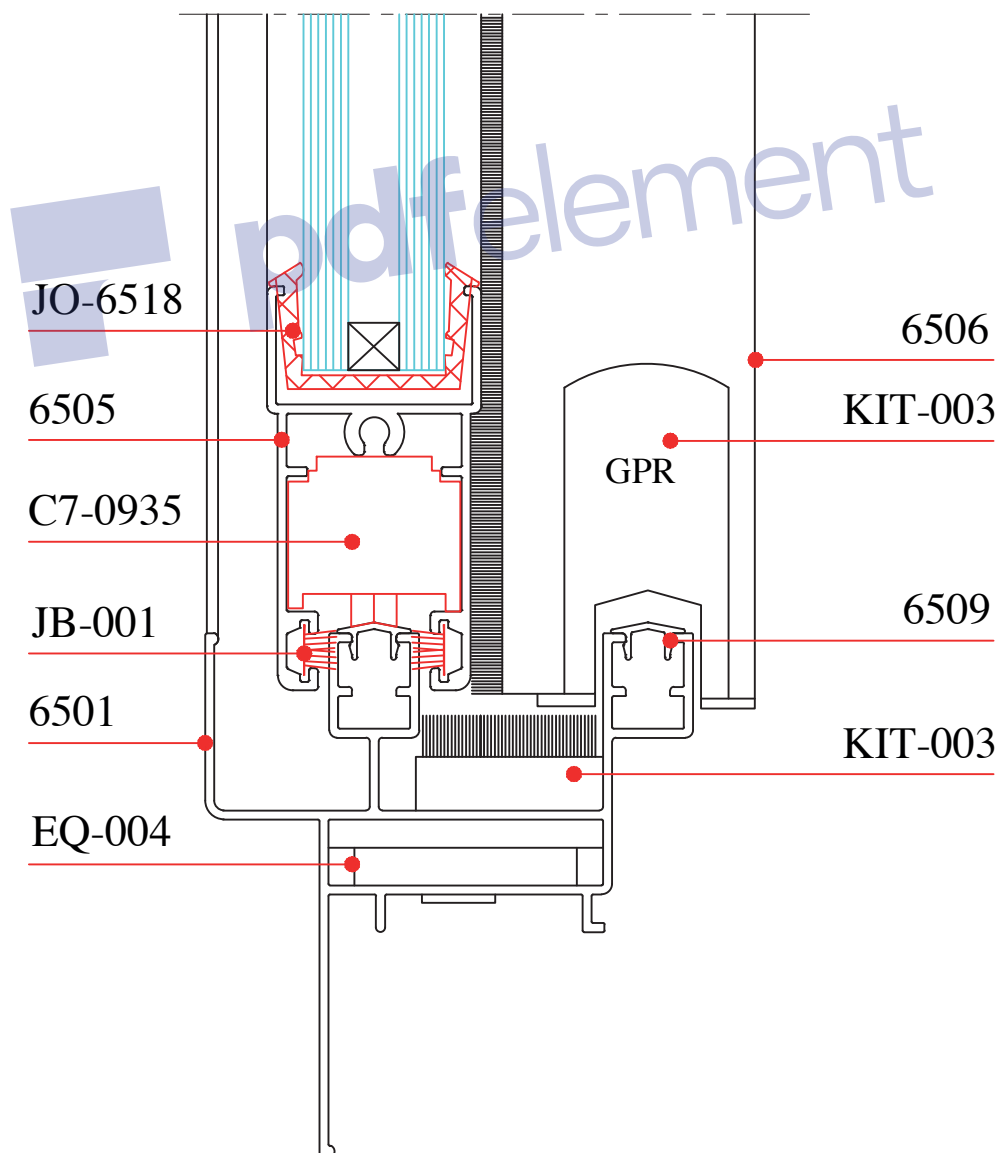
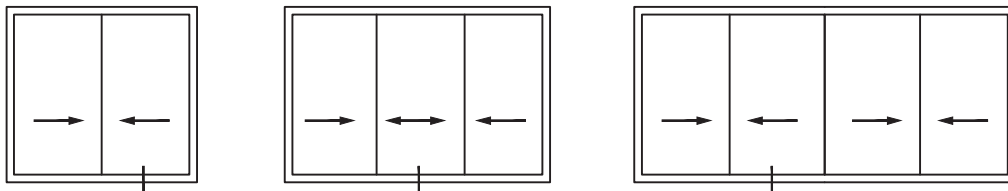


6510

DETAIL

FENETRE COULISSANT

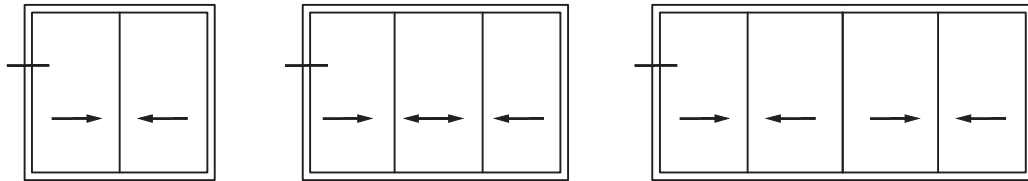
Coupe Verticale sur Traverse inférieur



DETAIL

FENETRE COULISSANTE

Coupe Horizontale sur Montant Lateral

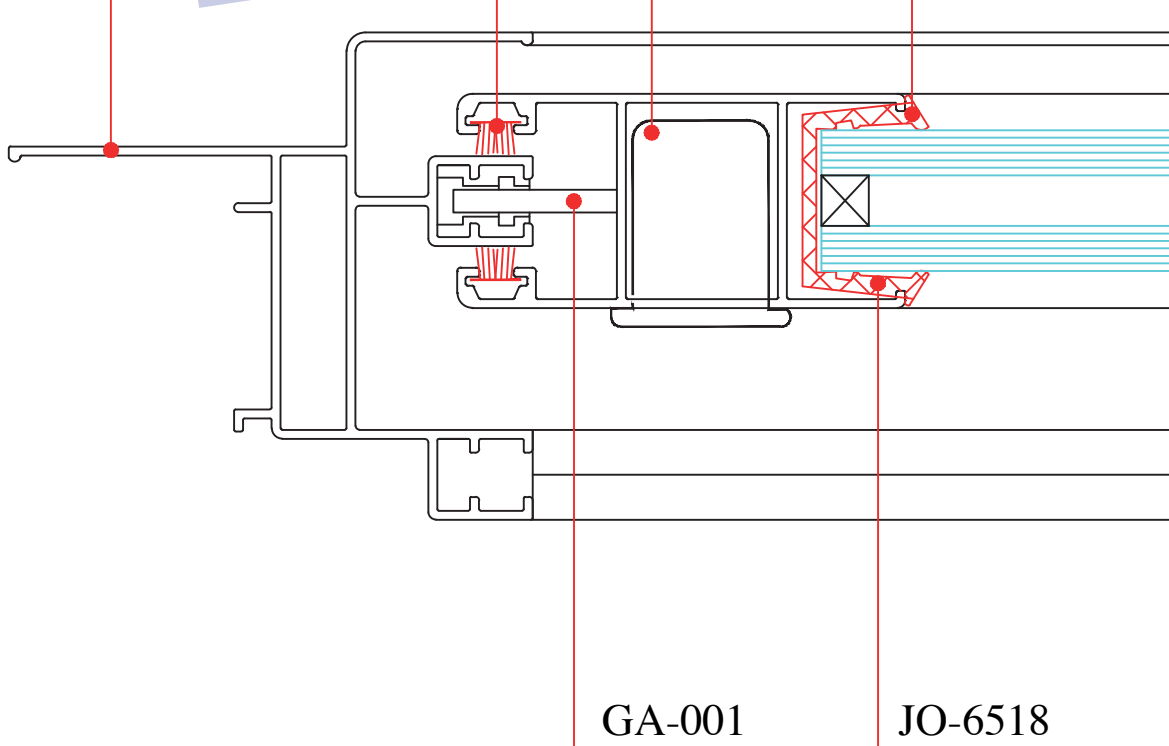


6501

JB-001

A0 33000

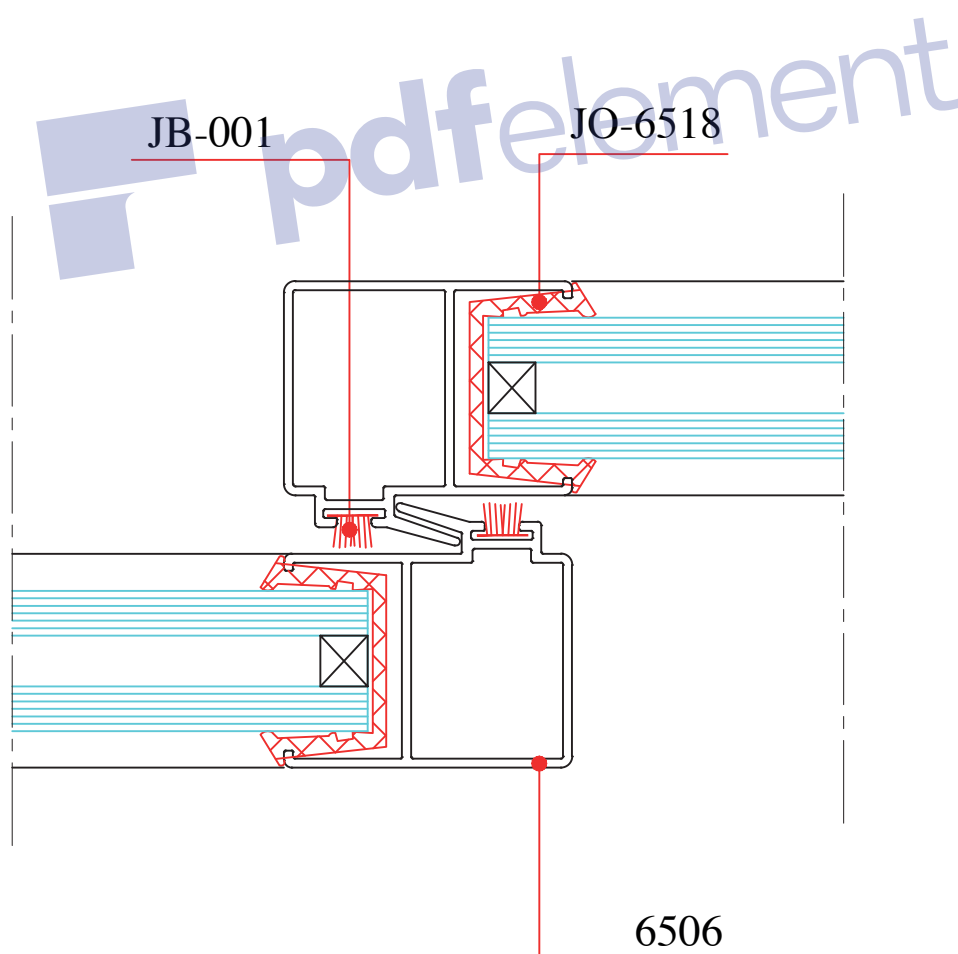
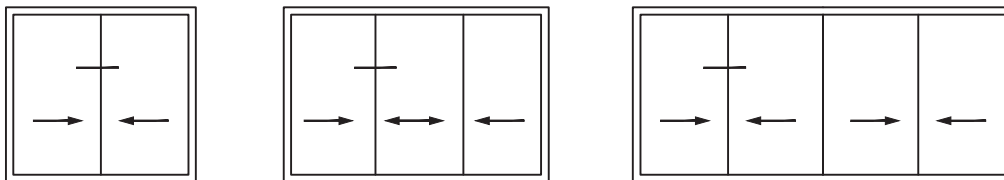
JO-6518



DETAIL

FENETRE COULISSANTE

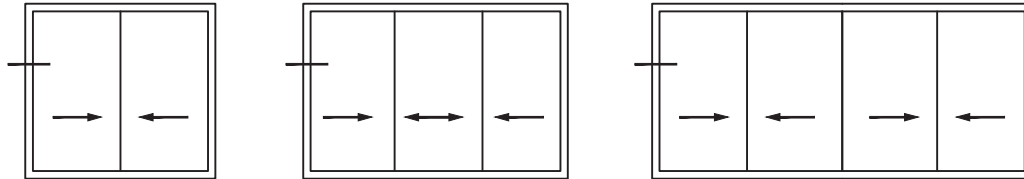
Coupe Horizontale sur Montant Central



DETAIL

PORTE FENETRE COULISSANTE

Coupe Horizontale sur Montant Lateral

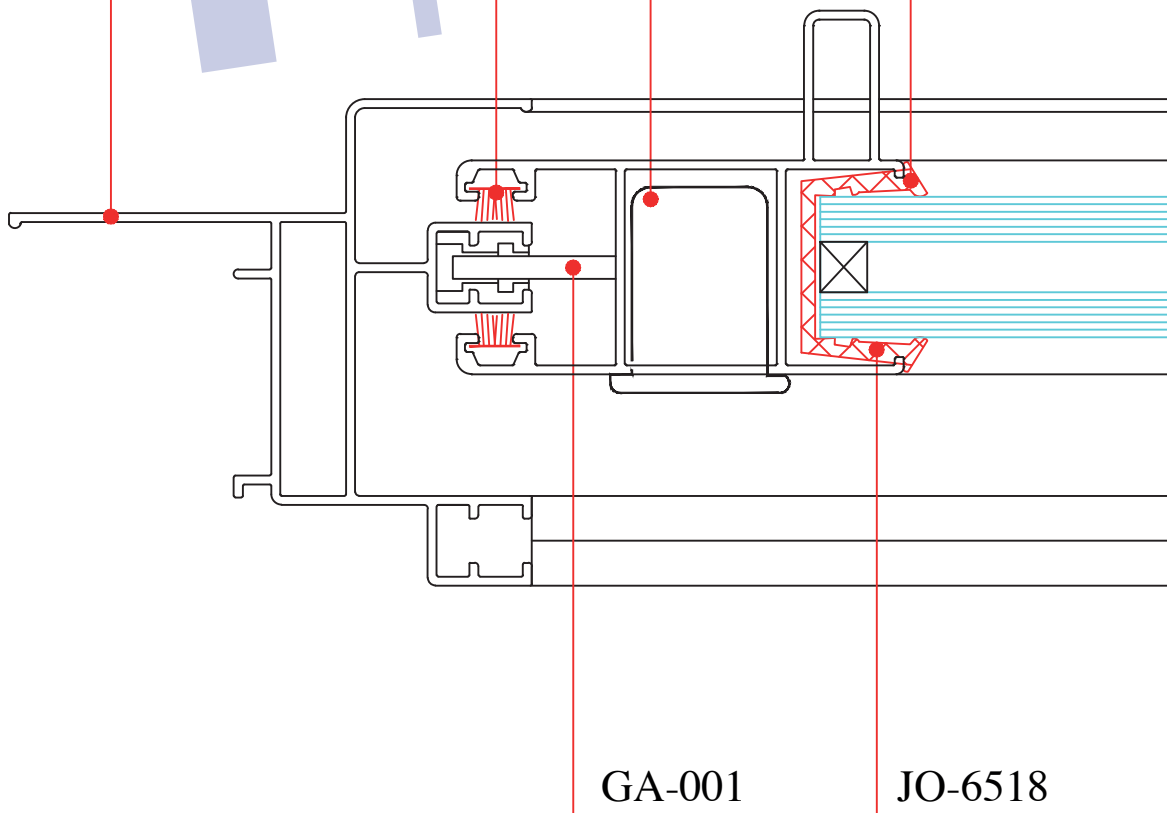


6501

JB-001

A0 33000

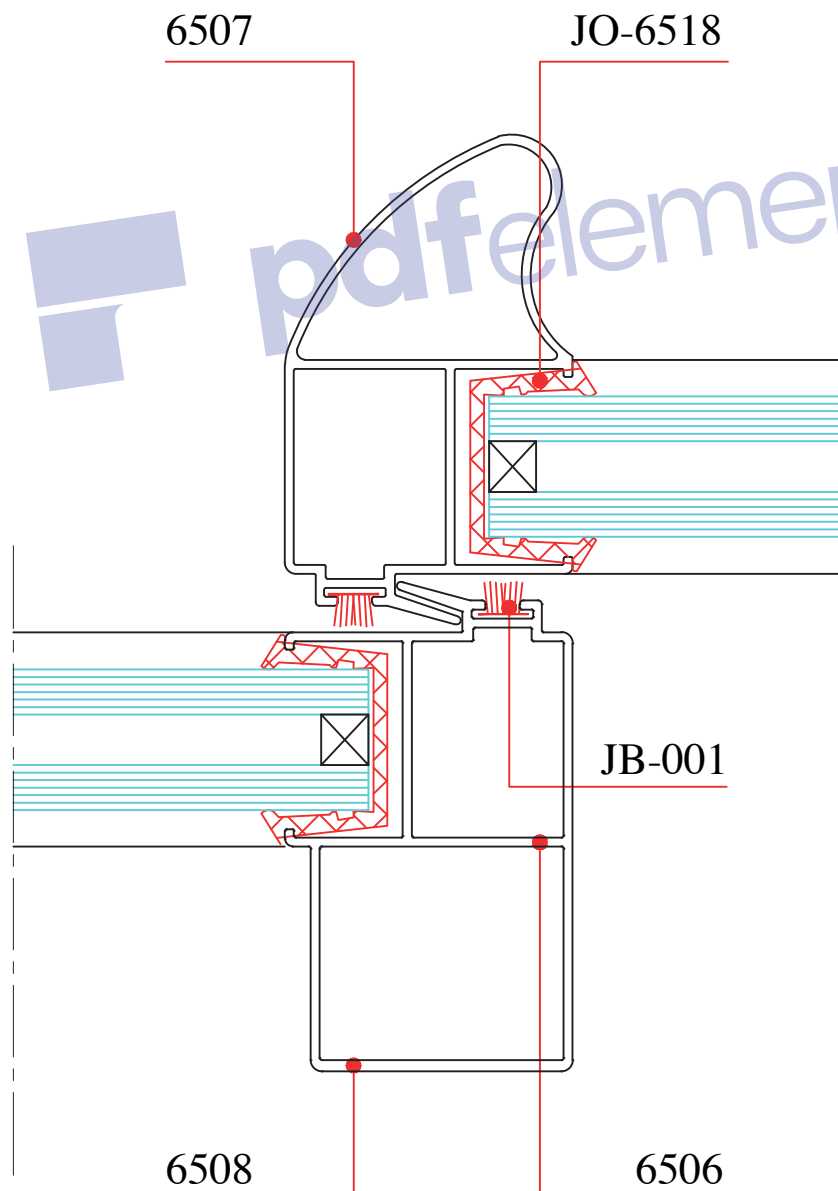
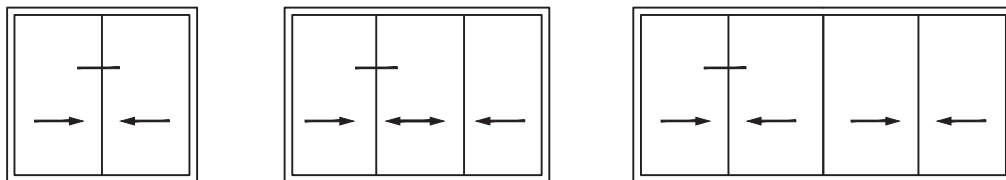
JO-6518



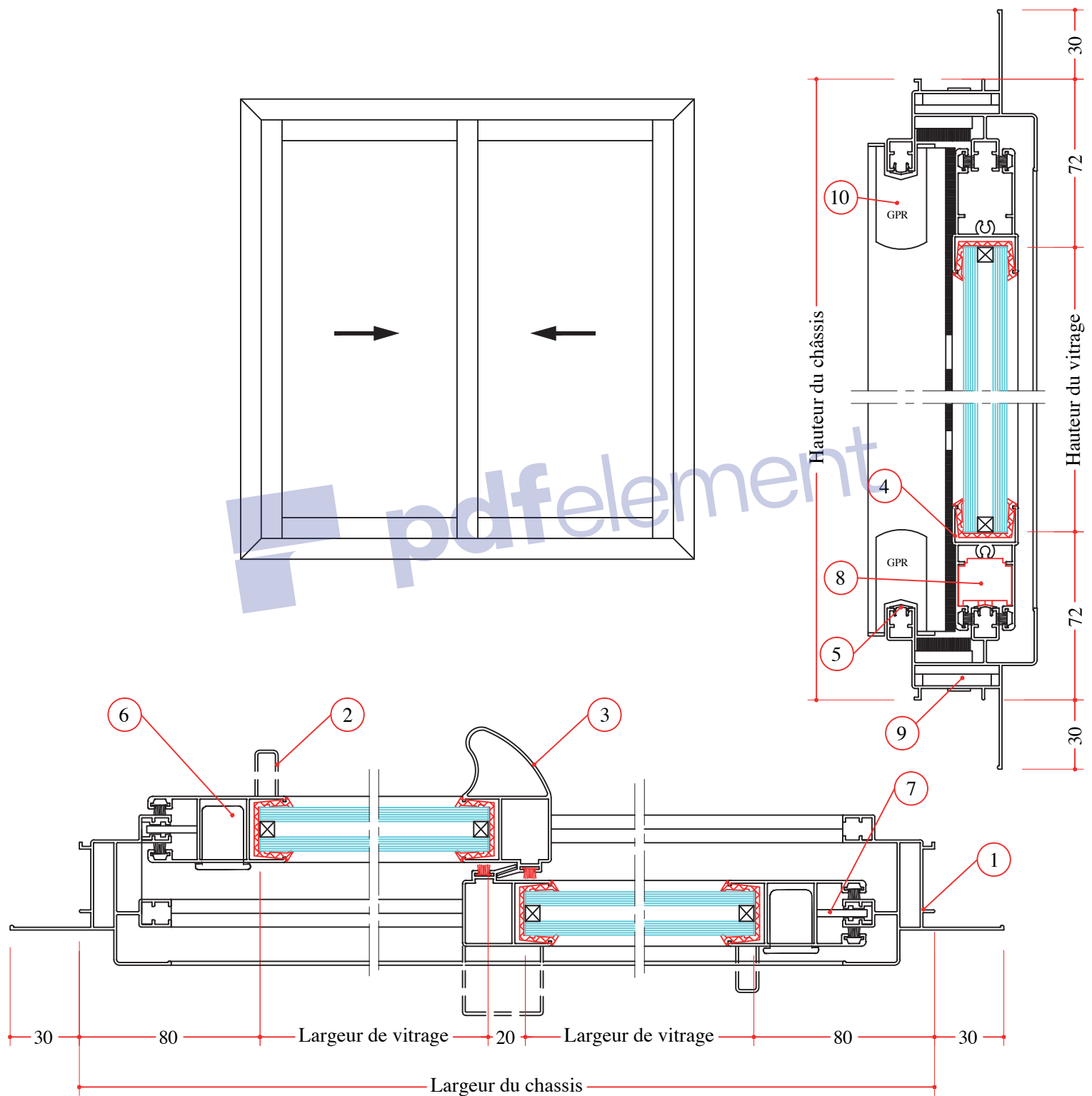
DETAIL

PORTE FENETRE COULISSANTE

Coupe Horizontale sur Montant Central

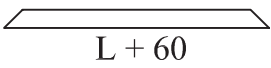
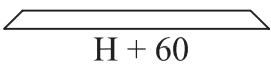
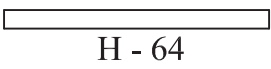
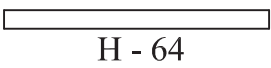
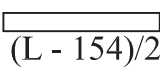
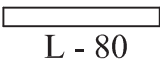


FENETRE ET PORTE FENETRE COULISSANTE 2 VANTAUX



* PROFILS

DEBITAGE SERIE G70

REP.	REF.	COUPE	QTE
1	6501	 L + 60	2
	6502	 H + 60	2
2	6503	 H - 64	2
	6504		
3	6506	 H - 64	2
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 154)/2	4
5	6509	 L - 80	2

* ACCESSOIRE

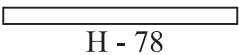
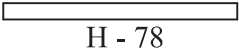
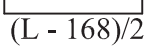
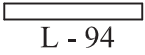
REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	2
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	2
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	4
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	1

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-172)/2	H-144	2

DEBITAGE SERIE G90

* PROFILS

REP.	REF.	COUPE	QTE
1	7000	 L / H + 60	4
	7001	 L / H	4
2	6503	 H - 78	2
	6504		
3	6506	 H - 78	2
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 168)/2	4
5	6509	 L - 94	2

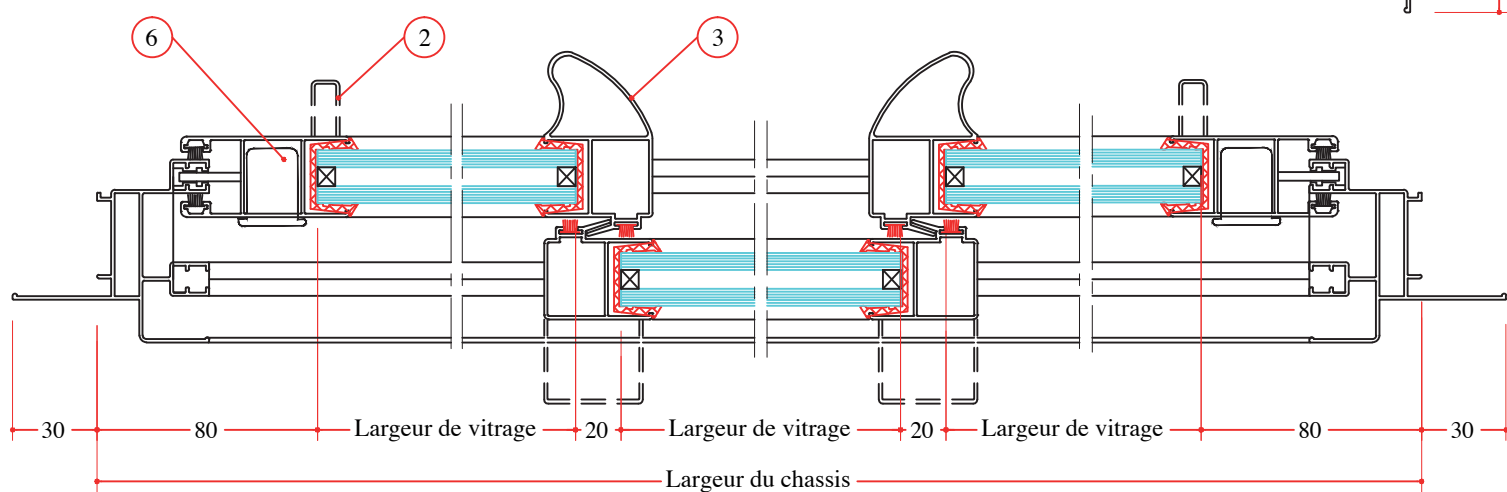
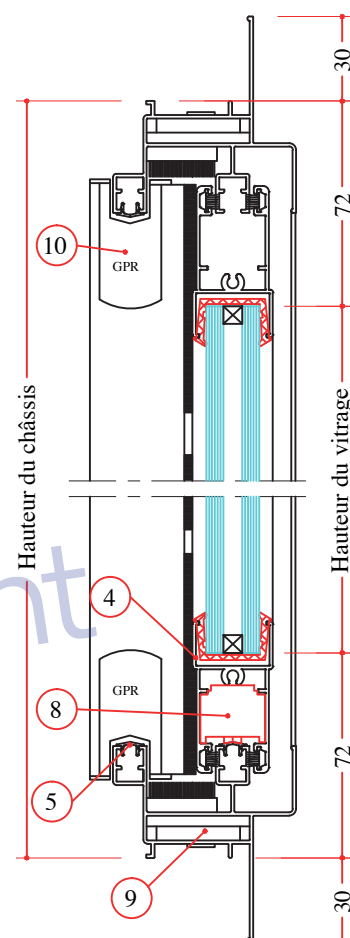
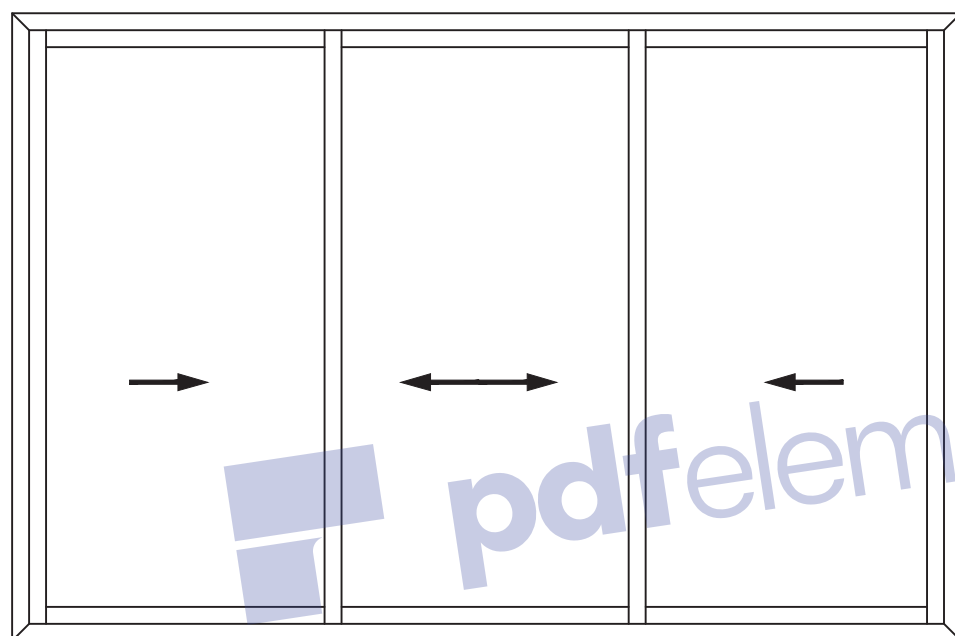
* ACCESSOIRE

REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	2
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	2
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	4
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	1

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-186)/2	H-158	2

FENETRE ET PORTE FENETRE COULISSANTE 3 VANTAUX



* PROFILSDEBITAGE SERIE G70

REP.	REF.	DEBITAGE	QTE
1	6501	 L + 60	2
	6502	 H + 60	2
2	6503	 H - 64	2
	6504		
3	6506	 H - 64	4
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 164)/3	6
5	6509	 L - 80	2

* ACCESSOIRE

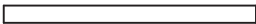
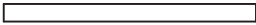
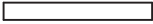
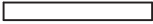
REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	2
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	2
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	6
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	2

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-188)/3	H-144	3

DEBITAGE SERIE G90

* PROFILS

REP.	REF.	DEBITAGE	QTE
1	7000	 L / H + 60	4
	7001	 L / H	4
2	6503	 H - 78	2
	6504		
3	6506	 H - 78	4
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 174)/3	6
5	6509	 L - 94	2

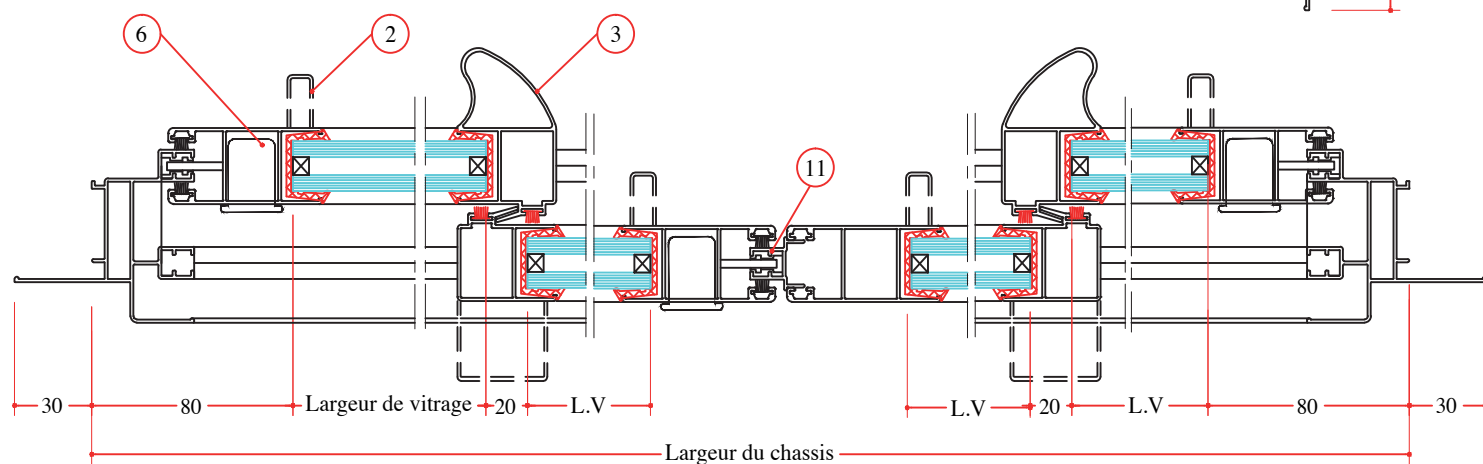
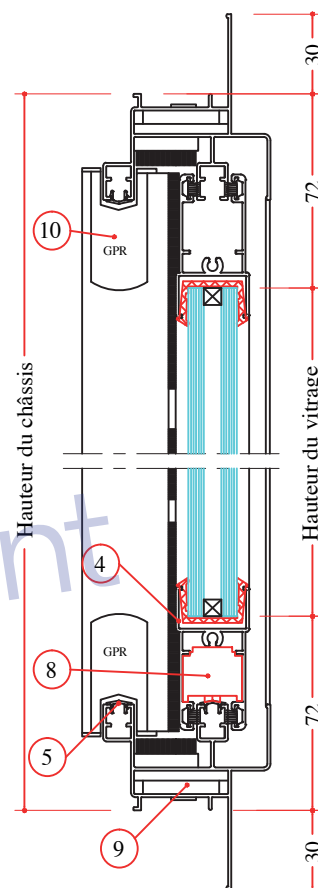
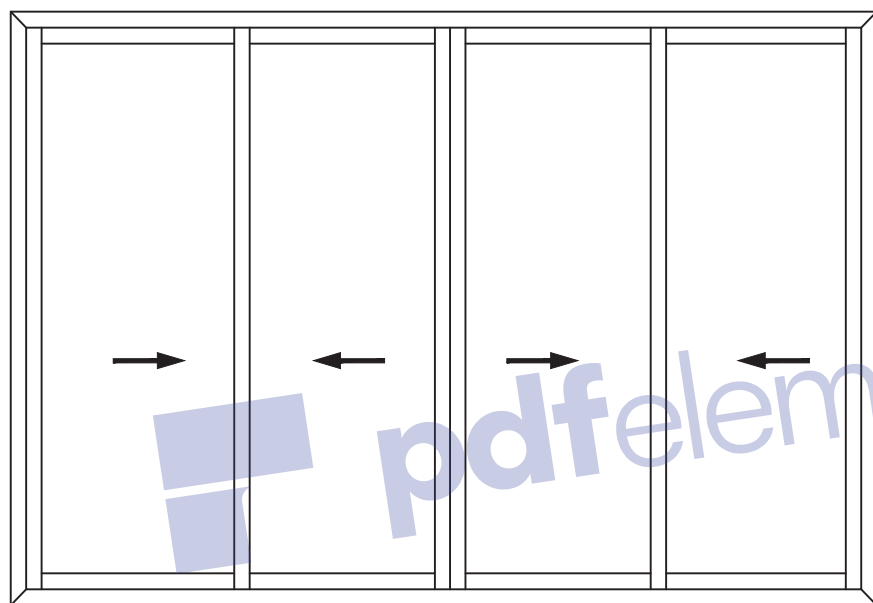
* ACCESSOIRE

REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	2
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	2
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	6
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	2

* VITRAGE

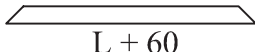
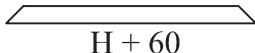
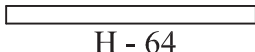
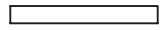
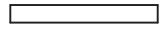
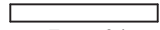
DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-202)/3	H-158	3

FENETRE ET PORTE FENETRE COULISSANTE 4 VANTAUX



DEBITAGE SERIE G70

* PROFILS

REP.	REF.	DEBITAGE	QTE
1	6501	 L + 60	2
	6502	 H + 60	2
2	6503	 H - 64	4
	6504		
3	6506	 H - 64	4
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 168.5)/4	8
5	6509	 L - 80	2
10	6510	 L - 64	1

* ACCESSOIRE

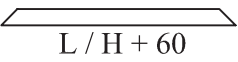
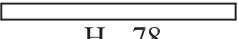
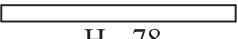
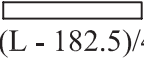
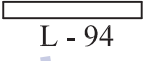
REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	3
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	3
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	8
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	2

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-206)/4	H-144	4

DEBITAGE SERIE G90

* PROFILS

REP.	REF.	DEBITAGE	QTE
1	7000	 L / H + 60	2
	7001	 L / H	2
2	6503	 H - 78	4
	6504		
3	6506	 H - 78	4
	6507		
	6508		
4	6505	 (L - 182.5)/4	8
5	6509	 L - 94	2
10	6510	 L - 78	1

* ACCESSOIRE

REP.	REF.	DESIGNATION	QTE
6	A0 33001	VERROU DE 19 CM	3
7	GA-001	GACHE POUR VERROU	3
8	C7-0935	GALET DOUBLE REGLABLE	8
	GAL-002	GALET SIMPLE	
9	EQ-004	EQUERRE	4
10	KIT-003	KIT GUIDE + BROSSE	2

* VITRAGE

DESIGNATION	DEBIT LARGEUR	DEBIT LARGEUR	QTE
VITRAGE	(L-220)/4	H-158	4

GENERAL PROFILS



212,Boulevard Allaymoune Lotissement Habiba - Oulfa - Casablanca

Tél : 256 251 0522 - 251 251 0522

E-mail : commercial1@generalprofils.com

Site Web : www.generalprofils.com