

GENERAL PROFILS

GAMME GPR

SERIES G50



Designed in italy

Mur Rideau

SOMMAIRE

PRESENTATION

Présentation.....	page : 03
Descriptif.....	page : 05

NOMENCLATURE

Tableau général des profilés et des inerties.....	page : 06
Accessoires et joint.....	page : 07

SECTIONS

Section des profilés.....	page :08-10
---------------------------	-------------

DETAILS TECHNIQUE

Détail mur rideau capot et serrure.....	page : 11-15
Détail mur rideau vec.....	page : 16-18

-CERTIFICATION SYSTEME: ISO9001**-CERTIFICATION PRODUIT: QUALICOAT-QUALANOD****CERTIFICAT DE LICENCE**AUTORISATION QUALIFIER
SYSTEME DE QUALITE

Les services publics ont pour but
d'assurer la qualité des produits
qualifiés par le système de qualité

Le système de qualité des services publics est certifié par le système de qualité

Date de certification: 11/01/2000
Date de validité: 10/01/2000

Le système de qualité des services publics est certifié par le système de qualité

Signature

Signature

Signature

CERTIFICAT DE LICENCEAUTORISATION QUALIFIER
SYSTEME DE QUALITE

Les services publics ont pour but
d'assurer la qualité des produits
qualifiés par le système de qualité

Le système de qualité des services publics est certifié par le système de qualité

Date de certification: 11/01/2000
Date de validité: 10/01/2000

Le système de qualité des services publics est certifié par le système de qualité

Signature

Signature

Signature

GAMME QUALITE MARINE**CERTIFICAT****adal**

Association pour le Développement de l'Artisanat et l'Industrie
Américain du Littoral

Association pour le Développement de l'Artisanat et l'Industrie
Américain du Littoral

UPS
MAROC

Numéro du certificat : 1201

Les produits sont certifiés par le système de qualité QUALITE MARINE et
sont soumis à un contrôle de qualité (QUALITE MARINE) et sont la
garantie de la qualité des produits et des services des entreprises certifiées.



Date d'expiration du certificat: 11/01/2000
Date de validité: 10/01/2000

Le système de qualité des services publics est certifié par le système de qualité

Signature

Signature

Signature

PRESENTATION

1. Activité:

Profilés Aluminium extrudeur gammiste : développe ses propres séries destinées pour l'architecture et bâtiments (portes, fenêtres façades murs rideau, verrières, garde corps. etc) et a également la possibilité de reproduire toutes formes de profilé personnalisé moyennant un plan ou un échantillon.

Le système Qualité de GPR est Conforme au système d'organisation international ISO 9001 version 2000, et ses processus de traitement de surfaces sont conformes aux labels européens QUALICOAT. et QUALIMARINE

2. Matière première standard:

La matière première standard utilisée pour l'extrusion des profilés GPR est l'alliage d'aluminium de la Série 6000 -6063 (Al Mg Si 0,5) état T5 dont la composition chimique est conforme à la norme ISO 209-1 et ayant les caractéristiques mécaniques conformes à la norme ISO 6362-2

Les valeurs mini des caractéristiques mécaniques sont les suivantes

- Dureté: 68 HB
- Limite élastique $R_{0,2} = 160 \text{ MPa}$
- Charge à la rupture: $R_m 200 \text{ MPa}$
- Allongement $A = 10 \%$

NB: d'autres alliages peuvent être utilisés sur demande et selon les critères d'acceptation.

3. Le Filage :

La Section maximale possible à extruder est celle inscrite dans une ellipse de largeur 300mm et une hauteur de 150mm.

Les poids au mètre linéaires des profilés, indiqués sur les catalogues GPR sont théoriques; les poids réels sont +/-10%. toutefois, GPR, peut modifier sans avis préalable certains éléments contenus dans sa documentation.

La longueur standard des barres est de 6,50m (profilés Bruts, anodisés, laqués).

D'autres longueurs peuvent être fournies sur demande des clients et sous réserve d'acceptation par G.P. R. avec des valeurs maximales de 7.00m (brut, laqué et anodisé).

NB: il est important de prévoir des chutes aux bouts des barres allant jusqu'à 10cm après traitement des surfaces anodisation ou laquage).

Ces chutes sont dues essentiellement aux essais l'adhérences, aux traces d'accrochage ...)

4. L'Anodisation:

L'anodisation consiste à créer, par électrolyse, sur la surface de l'aluminium une Couche d'oxyde d'aluminium transparent extrêmement résistante. La couche d'oxyde peut être plus ou moins épaisse selon la destination des pièces traitées.

La couche peut être colorée pour obtenir différents aspects. L'anodisation certifiée QUALANOD a été développée spécialement pour les applications architecturales.

L'épaisseur de la couche d'anodisation est donnée par sa classe.

Classe	Intervalle d'épaisseur	Application
Classe 5	$5 \leq E < 10$	Intérieur
Classe 10	$10 \leq E < 15$	
Classe 10	$15 \leq E < 20$	Extérieur
Classe 20	$20 \leq E < 25$	
Classe 25	$25 \leq E$	

NB: la couche d'anodisation ne doit pas subir de déformation mécanique. Il est donc important de procéder au pliage et au cintrage d'aluminium avant anodisation.

. LA COULEUR:

Les couleurs possibles sont la teinte naturelle, le bronze (coloration électrochimique) et l'or (coloration chimique) Les finitions fournies par GPR sont:

- Satinage mécanique brossée (aspect mat): (M)
- Satinage chimique (aspect mat): (C)
- Sans satinage: (S)
- Poli: (P)

ENTRETIEN

L'entretien courant des menuiseries anodisées consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (PH cornons entre 5 et 8) suivi par un rinçage soigné à l'eau claire et essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

PRESENTATION

5. LE THERMOLOQUAGE

Le thermo laquage de l'aluminium consiste à recouvrir l'aluminium d'une couche de laque pour le colorer. En fait, les procédés utilisés sont beaucoup plus complexes qu'un simple penturage puisqu'ils incluent une préparation de la surface, une conversion chimique, une application de laque et une cuisson au four.

Pour les applications architecturales les labels OLJALICOAT et QUALIMARINE garantissent des thermo laquages adaptés de qualité.

***L'épaisseur** minimale standard de la couche de laquage est de 60pm

NB: La couche de laquage ne doit pas subir des déformations mécaniques. Il est donc important de procéder au pliage et au cintrage d'aluminium avant anodisation.

La couleur:

- La couleur laquée standard est le blanc se rapprochant du RAL 9010 et à 70% de brillance (BL 70).
- Sur commande GPR fournit toutes les teintes RAL ou hors RAL, selon la demande du client et conformément aux critères d'acceptation.

ENTRETIEN:

L'entretien courant des menuiseries laquées consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (PH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant. Pour éliminer certaines salissures ou tâches on peut employer un solvant adapté (alcool, essence, pétrole, white spirit) suivi d'un essuyage avec un chiffon doux et absorbant. Ces opérations peuvent être combinées avec le nettoyage des vitrages. Durant l'opération de nettoyage, on veillera à ce que les orifices de drainage soient débouchés. Ne pas employer de produit abrasif.

QUALIMARINE:

Le label QUALIMARINE concerne la préparation de surface des profilés en aluminium, avant laquage, pour les applications en bord de mer. Ce procédé est destiné pour les ouvrages situés dans des environnements agressifs (bords de mer, pollution industrielle...). En effet face à ce type d'environnement, l'aluminium thermolaqué peut subir une corrosion de type filiforme. Ce phénomène fait apparaître en surface des filaments, des boursouflures avec décohésion de la laque.

Certificats et labels :



DISCRIPTIF

Gamme de profilés pour la réalisation de tous types de mur rideau.

FABRICATION SIMPLE : La même résille pour tous les types de mur rideau.
Des serreurs pré-usinés.
Des usinages entièrement réalisés à l'outil.

POSE FACILE: Une grande tolérance de pose.
Une vis pour serreur débrayable évitant l'ondulation des profilés.

AVANTAGEUX: du fait de la fabrication et de sa conception simplifiée, les coûts sont minimums. Un très bon rapport inertie / poids.
Un système unique et très économique d'ouvrant invisible avec dormant intégré à la résille.

1) MUR RIDEAU A SERREUR

La vision exteneure de l'aluminium (de 50) est identique verticalement et orizontalement capots de base(plat)

3 mensaux de 30 à 177 cm 4 d'inertie.

Prise de vitrage de 6 à 24 mm avec même joint sur resuite (feuillure et intsrcaire) qui permet d'adapter la deuillure en fonction du vitrage et du coef. K utile (4 feuillures possibles) Assemblage meneaute averses soit par encastrement (realisé à l'outils) soit par accessoires (bloc d'assemblage », sans usinage. Tous types d'ouvrants sont possibles, rapportés dans la feuillure.

2) VEC

Vision extérieure uniquement du vitrage.

Même résille que le mur rideau à serreur : mêmes avantages.

Cadres en coupe d'onglet assemblés par équerre à pion, feuillure (U) monolithe (pas de parclose à couper et à juster) vitrage de 6 à 24 mm

Collage sur barettes profilés alumnim sous avis technique, controlées d'usines.

3) TRAME HORIZONTALE

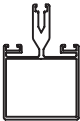
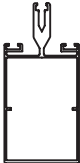
Système spécifique d'intégration d'ouvert à frappe sur l'intérieur (OF, OB, Vasistas) invisibles de l'extérieur (pas de vision extérieure d'aluminum des ouvrants) simplement serreurs Capot plats

La fabrication de ce système est un mélange de menuiserie et facede, la pose étant obligatoirement en échelle .Les trames verticales avec ouvrant sont constituées du système spécifique alors que les trames intermédiaire tixes sont constituées du mur rideau à serreur traditionnel.l'intégration directe des parties ouvrantes dans la résille (pas de dormants) fait de ce système la solution la plus économique.

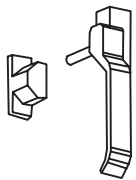
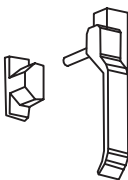
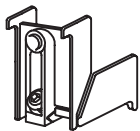
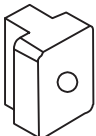
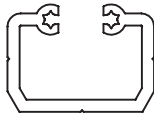
Le type de façade de GPR en fonction de vision extérieure demandée

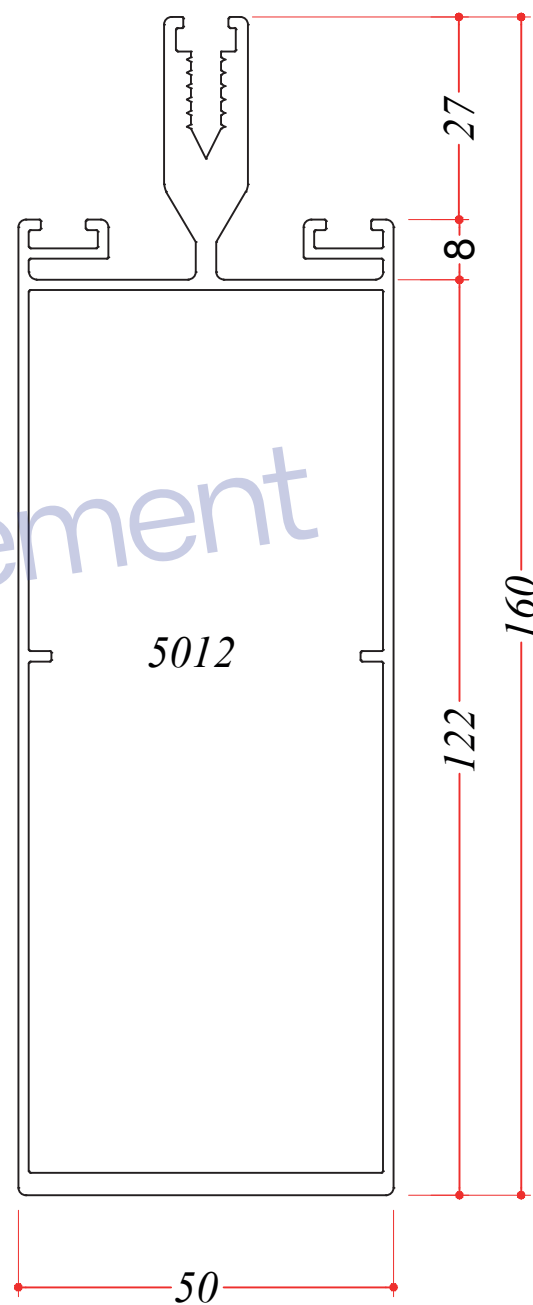
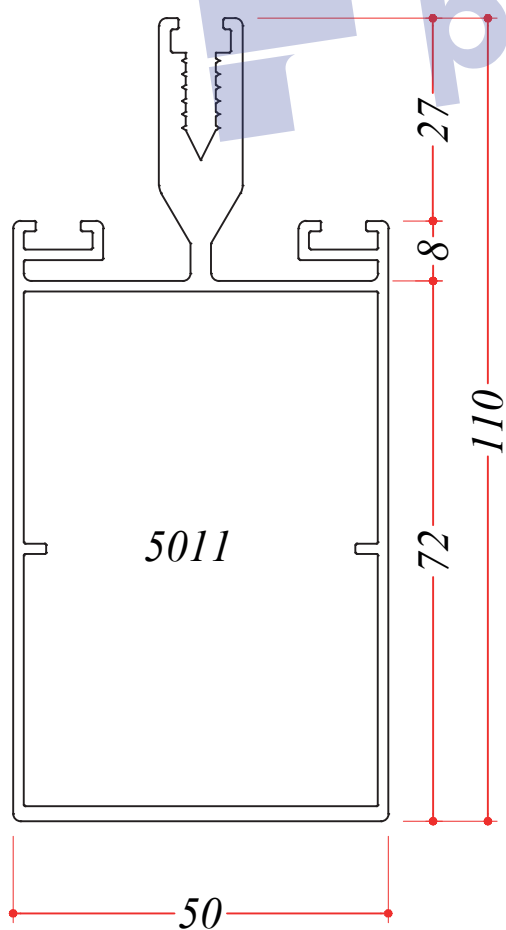
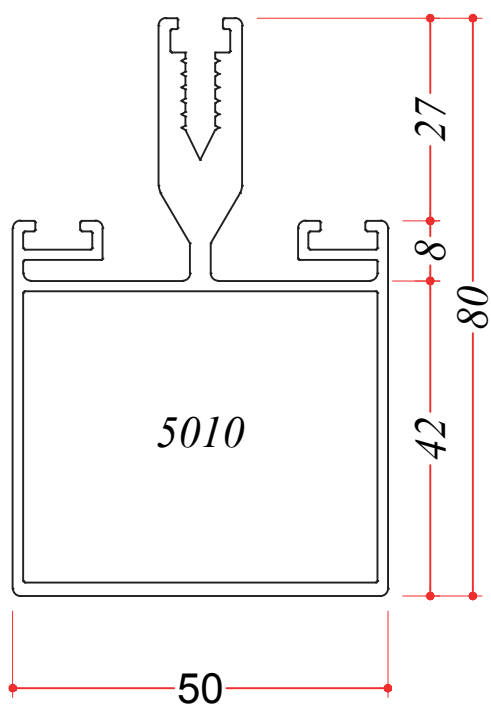
- 1) Vision uniquement du vitrage : système VEC (ouvrant à projection).
- 2) Vision de l'aluminium uniquement en ligne horizontale : système trame horizontale (ouvrant projection)
- 3) Vision du cadre, Fixe = ouvrant : système VEC (ouvrant projection)
- 4) Vision diférente des tixes et des ouvrants : système traditionnel à serreur (tous types d'ouvrants)
- 5) Vision égale des lignes horizontales et verticales avec OUVRANT INVISIBLE = FIXE : Système à serreur ouvrants intégrés (ouvrant intérieur : OF, OB, Vasisias)

NOMENCLATURE DES PROFILS

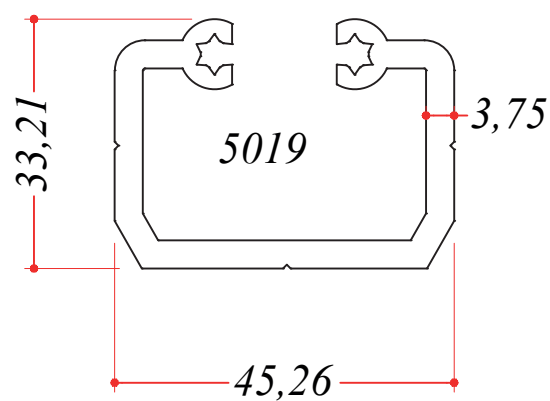
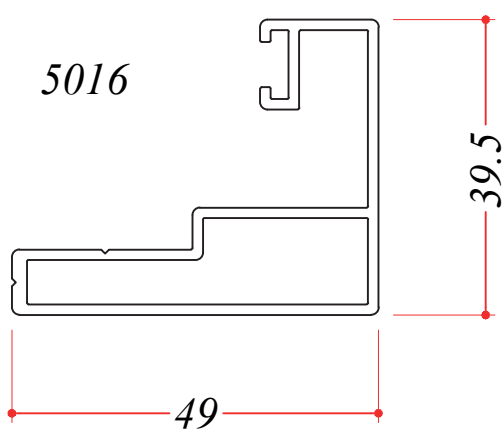
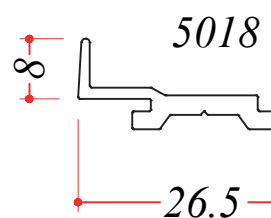
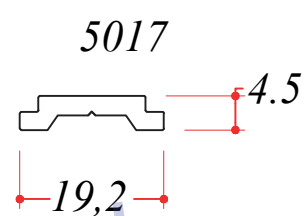
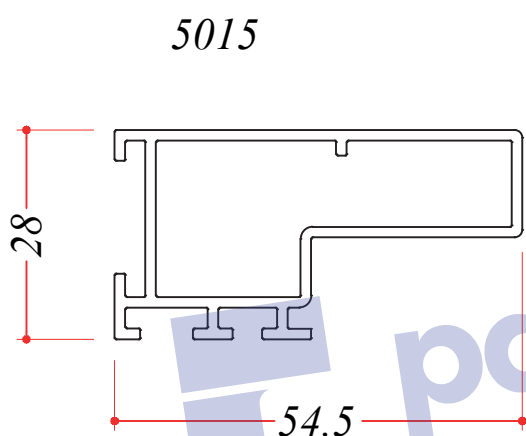
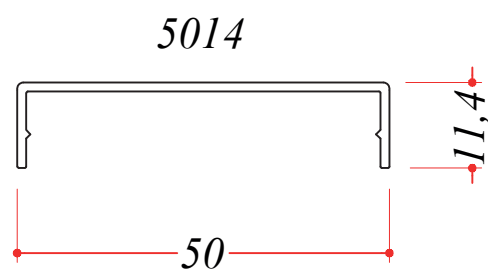
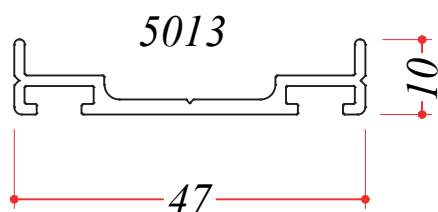
REF.	SECTION	DESIGNATION	P.ext mm	IX cm ⁴	IY cm ⁴	Lg ml
5010		TRAVERSE 50 MM	398.2	30.16	12.8	6.0
5011		MONTANT DE 80 MM	398.2	78.57	18.42	6.0
5012		MONTANT DE 110 MM	518.2	177.6	24.6	6.0
5013		SERRURE	153.6	-	-	6.0
5014		CAPOT	142.1	-	-	6.0
5015		OUVRANT VEC	213.8	7.73	2.13	6.0
5016		DORMANT POUR OUVRANT MASQUE	133.7	7.94	2.47	6.0
5017		BARRETTE DE COLLAGE	133.7	-	-	6.0
5018		TAQUET DE SECURITE VEC	133.7	-	-	6.0
5019		BLOC D'ASSEMBLAGE		-	-	6.0

NOMENCLATURE DES ACCESSOIRES ET JOINT

COMPAS  A18011 80Kg	COMPAS  A18012 130Kg	POIGNEE DROITE  A1511	POIGNEE DROITE  A1512	PIECE DE FIXATION  A070
JOINT VITRAGE  4003	JOINT VITRAGE  4155	JOINT VITRAGE  4006	JOINT VITRAGE  4004	JOINT T.H  4005
JOINT  A9511	JOINT  A9100	EQUERRE  A124	CALE OUVRANT VEC  A176	BLOC D'ASSEMBLAGE  B120

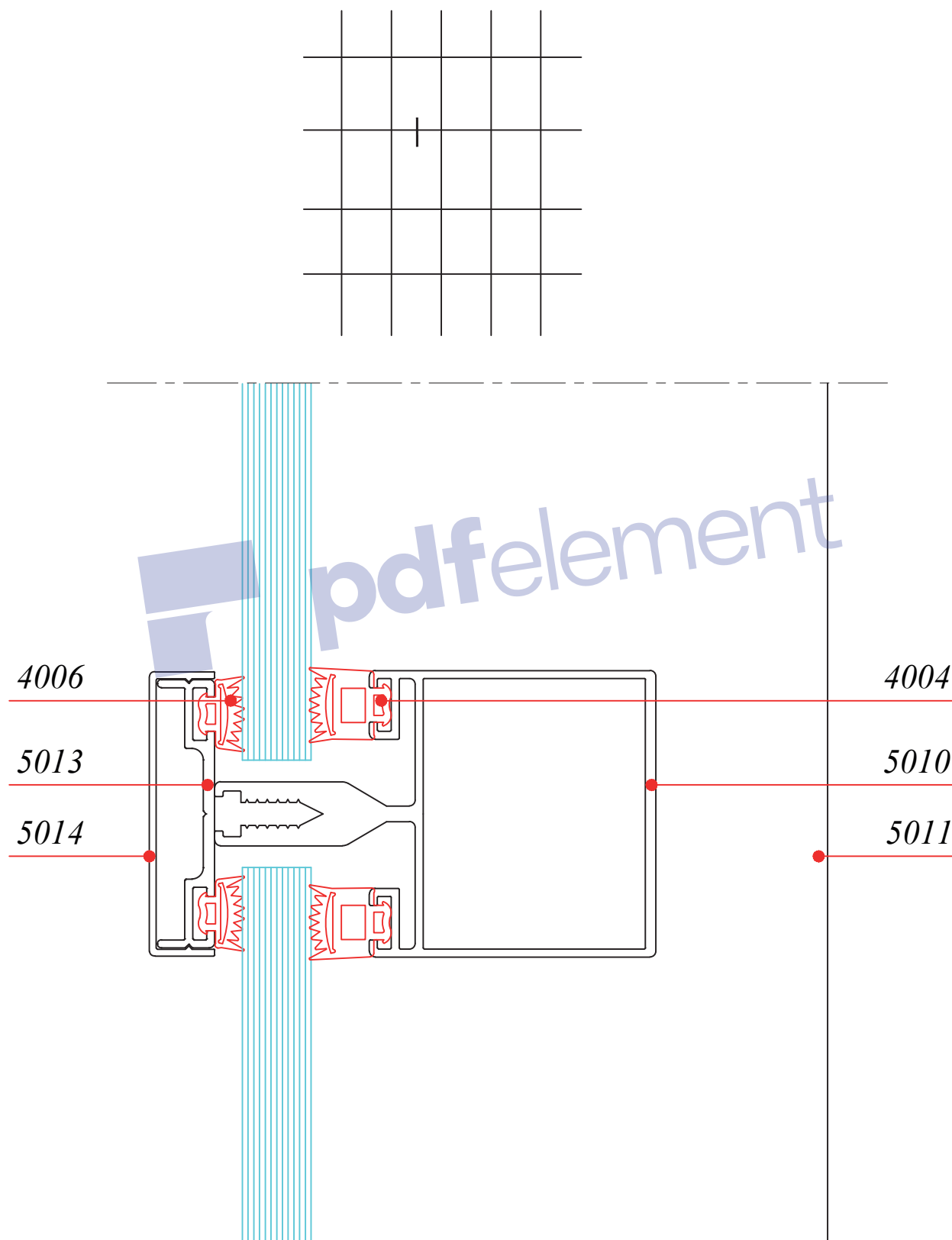


SECTION DES PROFILES



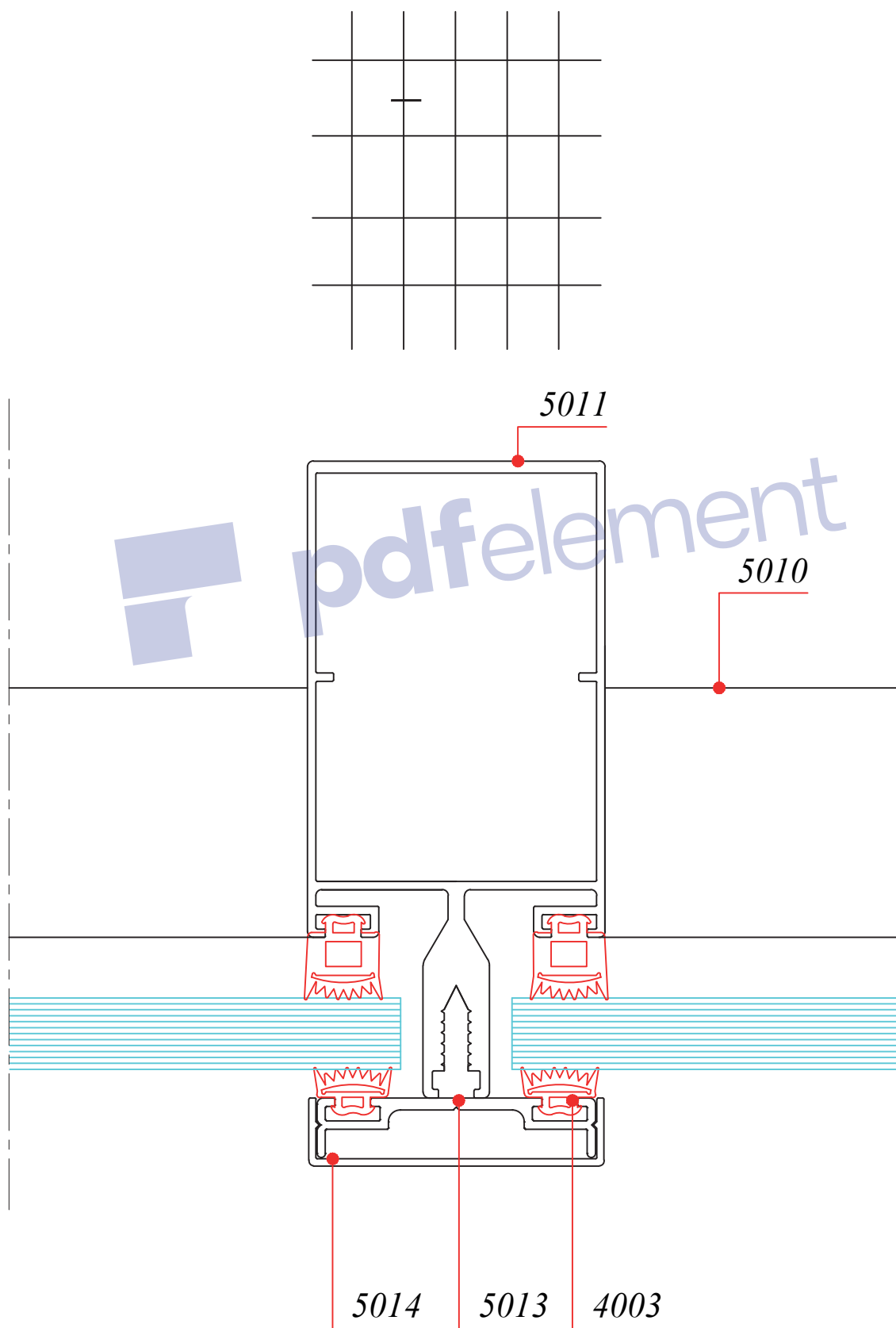
DETAIL MUR RIDEAU CAPOT ET SERRURE

Coupe Verticale sur partie fixe



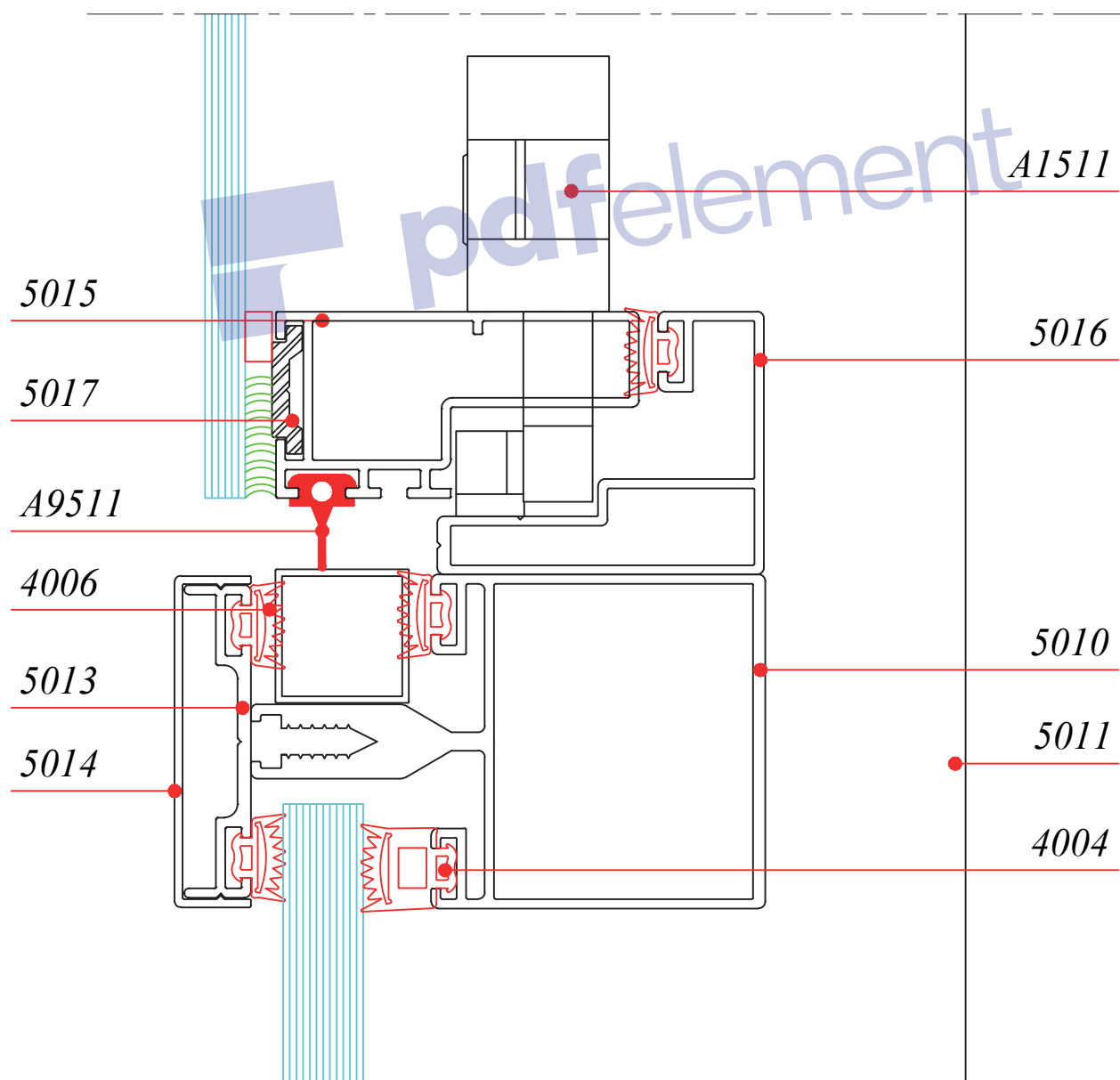
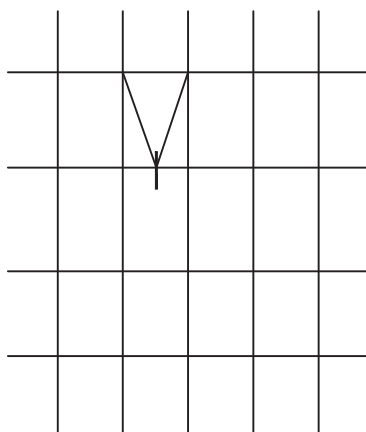
DETAIL MUR RIDEAU CAPOT ET SERRURE

Coupe Horizontale sur partie fixe



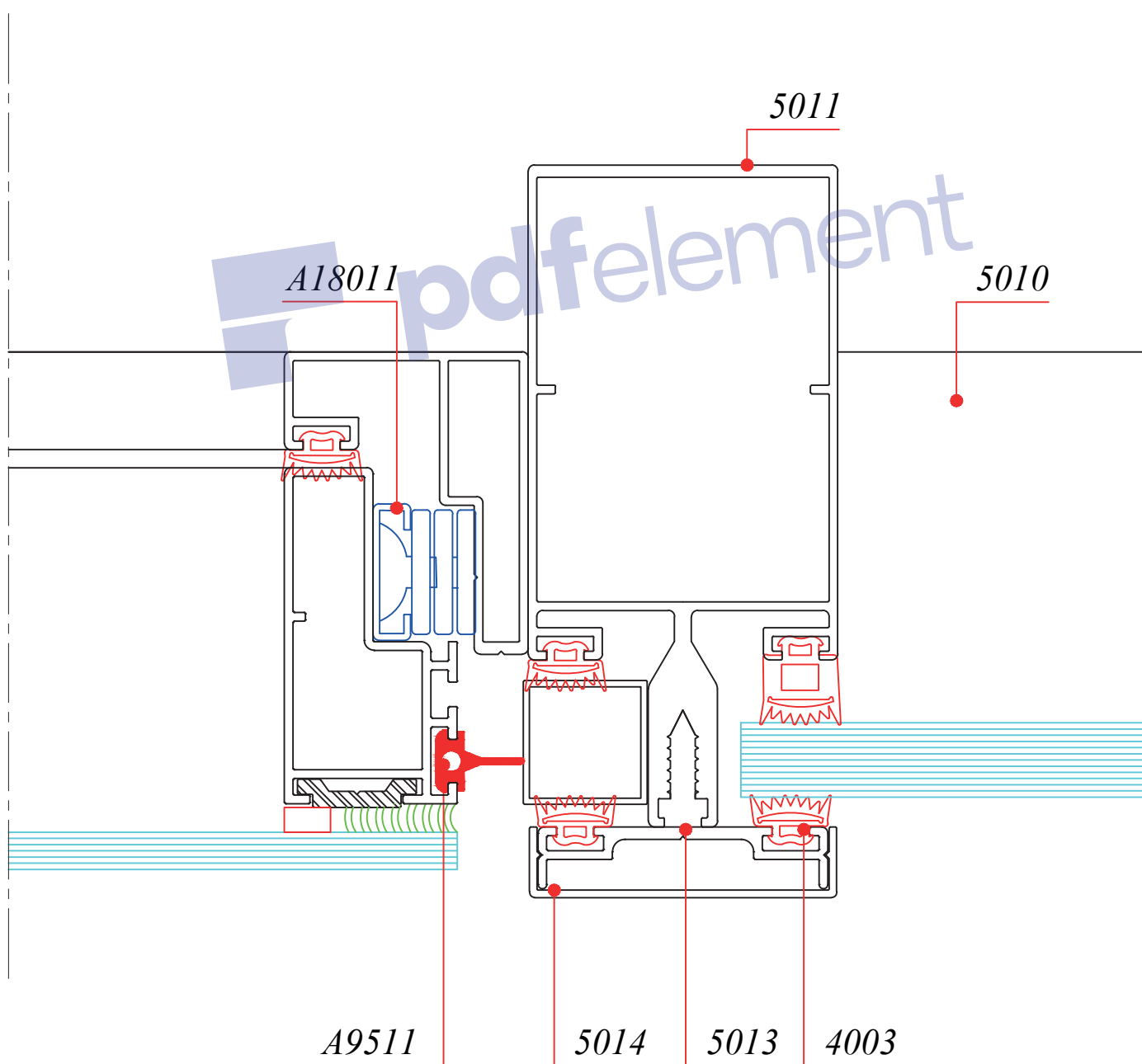
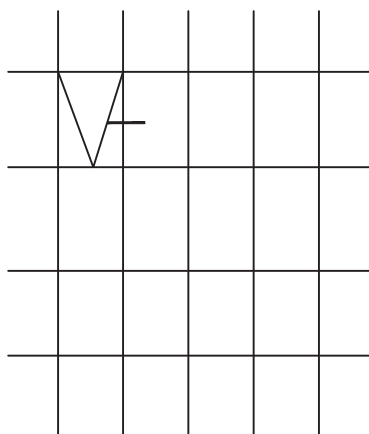
DETAIL MUR RIDEAU CAPOT ET SERRURE

Coupe Verticale sur partie ouvrant

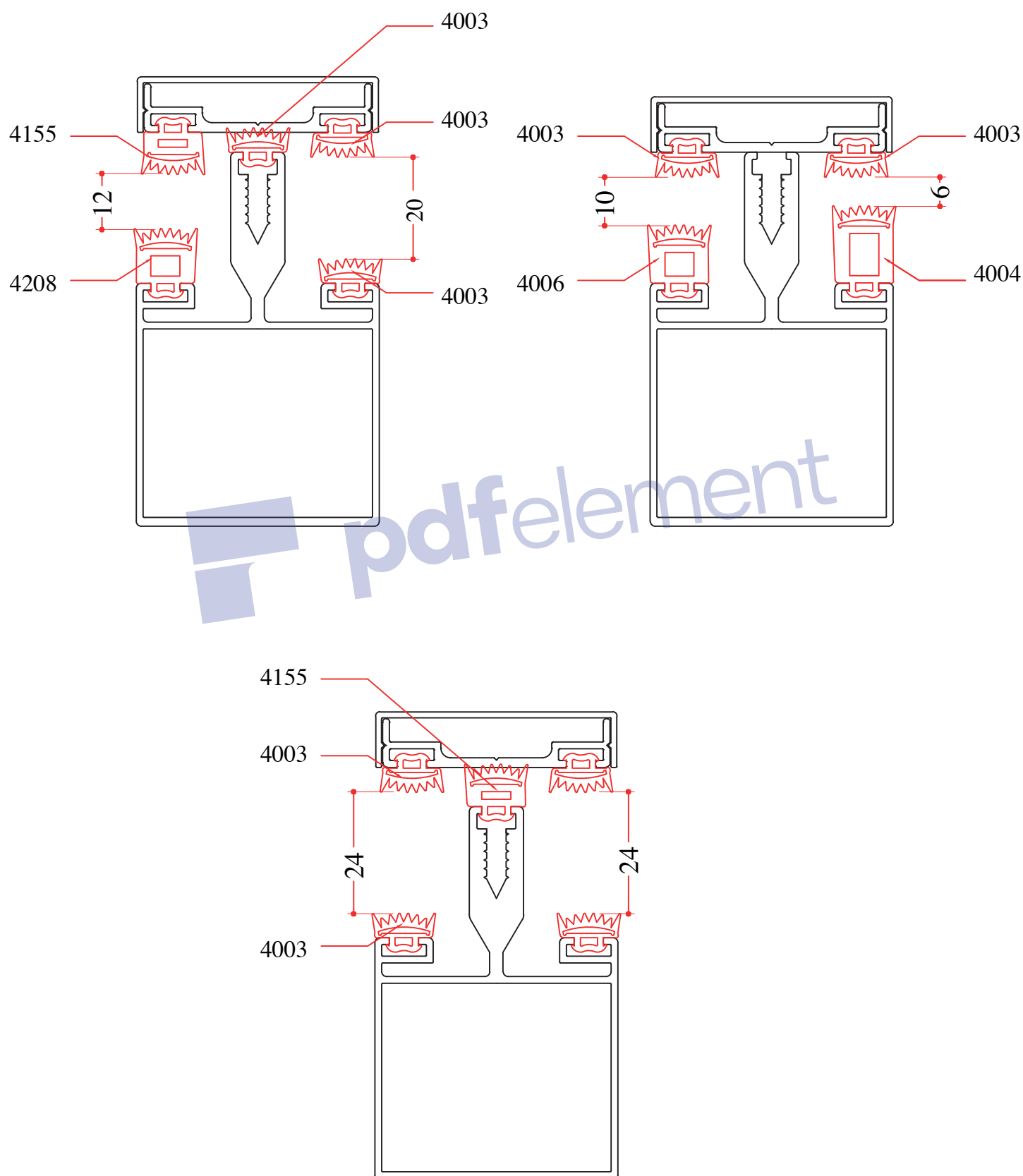


DETAIL MUR RIDEAU CAPOT ET SERRURE

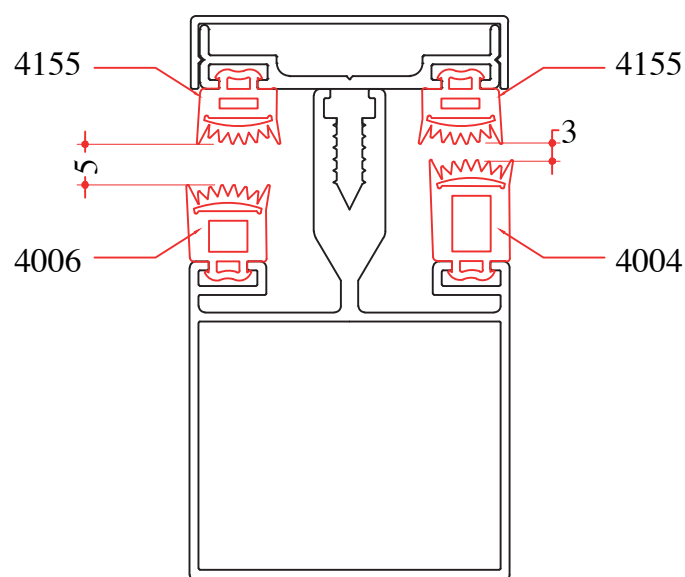
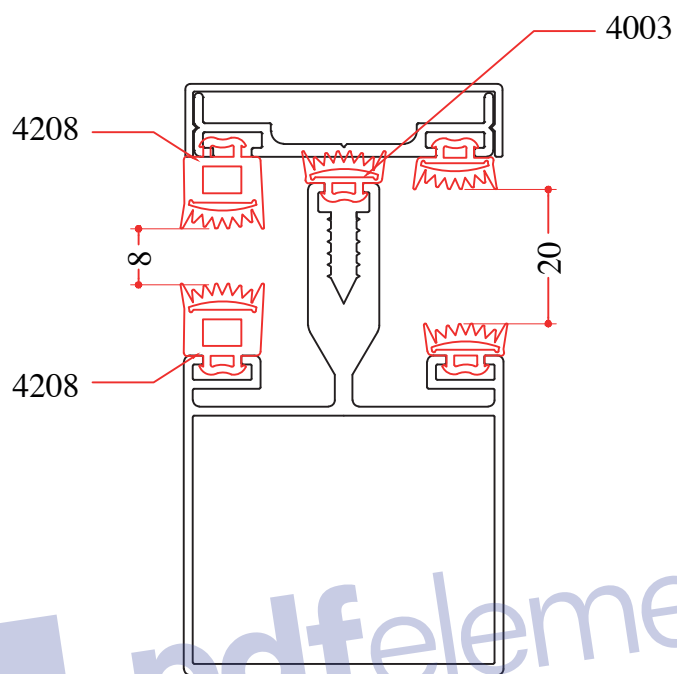
Coupe Horizontale sur partie ouvrant



DETAIL MUR RIDEAU CAPOT ET SERRURE

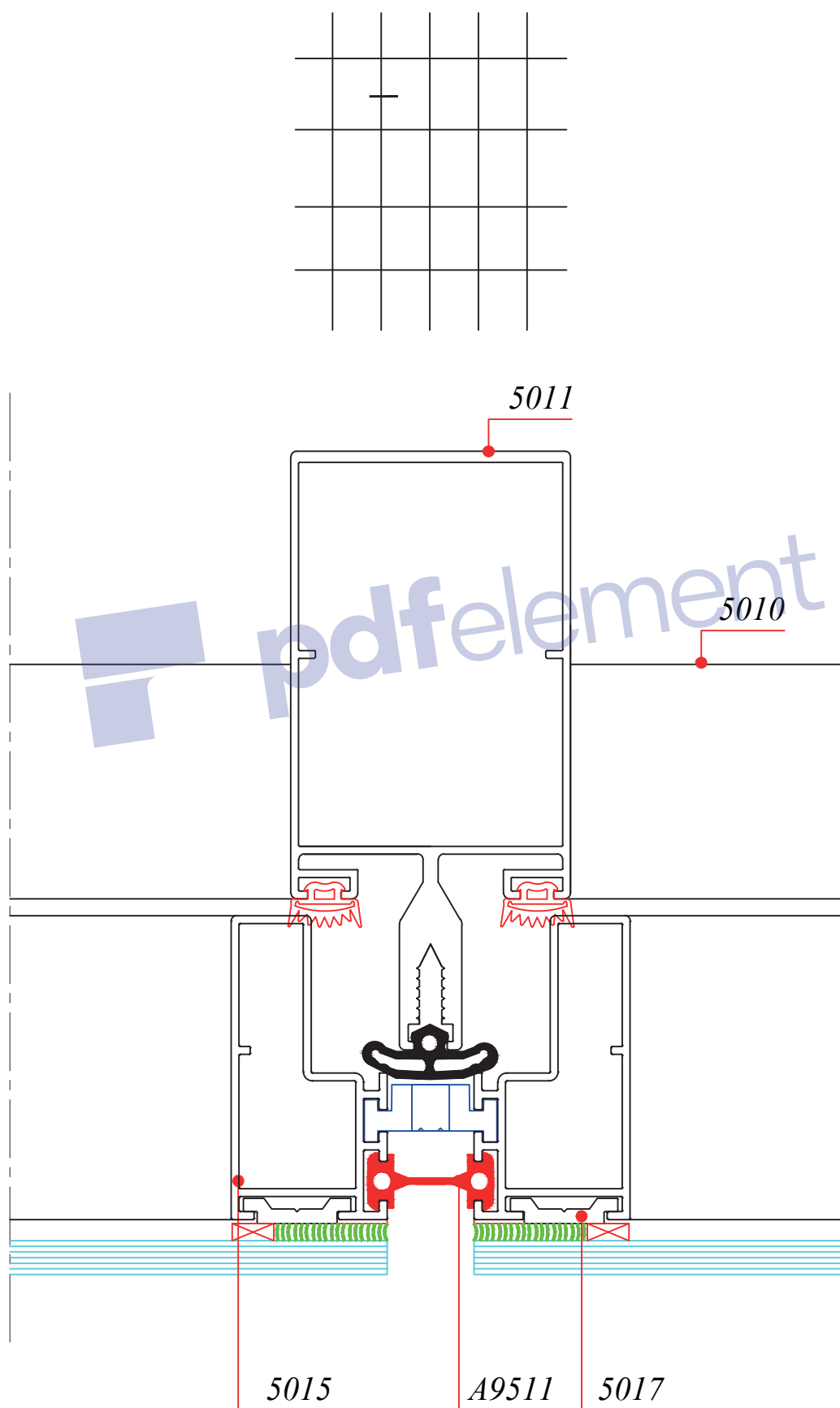


DETAIL MUR RIDEAU CAPOT ET SERRURE



DETAIL MUR RIDEAU VEC

Coupe Horizontale sur partie fixe

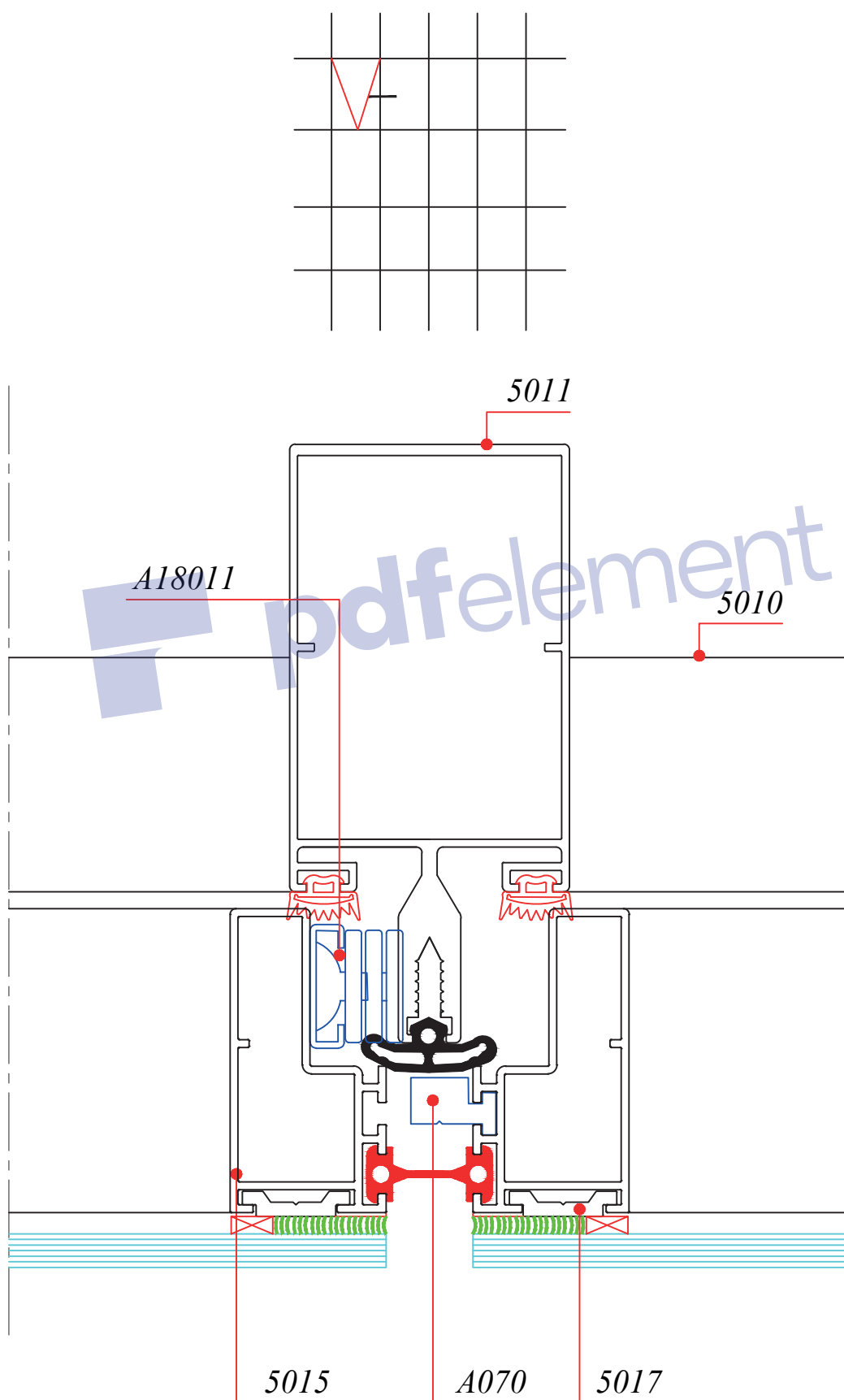


A 5x5 grid of squares. A single horizontal line segment is drawn in the second row, second column from the left. The segment is centered vertically within the square and extends from the left edge to the right edge of the square.



DETAIL MUR RIDEAU VEC

Coupe Horizontale sur partie ouvrant



GENERAL PROFILS



212,Boulevard Allaymoune Lotissement Habiba - Oulfa - Casablanca

Tél : 0522 251 251 - 0522 251 256

E-mail : commercial1@generalprofils.com

Site Web : www.generalprofils.com